
4400/4420

单针(双针)中厚料综合送料平缝机

使用说明书/零件手册

目 录

使用说明

1. 机器简介	1
2. 主要技术规格	1
3. 机器安装和操作准备	1
3.1 机器安装	1
3.1.1 安装地点	1
3.1.2 安装油盘	1
3.1.3 安装机头	1
3.1.4 安装膝控压脚提升架	2
3.1.5 安装电动机	2
3.1.6 踏脚板与离合器拉杆连接	3
3.1.7 安装绕线器	3
3.1.8 安装线架	3
3.2 操作准备及开机前注意事项	3
3.2.1 拭擦机器	3
3.2.2 检查	4
3.2.3 开机前注意事项	4
4. 机器的操作	5
4.1 机针缝线和缝料的配合	5
4.2 安装机针	5
4.3 绕底线	5
4.3.1 绕线方法	5
4.3.2 绕线调节	6
4.3.3 穿引针线	6
4.3.4 线迹长度及倒顺缝控制	6
4.3.5 如何将梭心放入旋梭体	7
4.3.6 梭心穿线	7
5. 机器的调整	7
5.1 底面线张力的调节	7
5.2 压脚压力的调节	8
5.3 安全离合器装置的使用和调节	8
5.3.1 安全离合器的功能	8
5.3.2 如何重置安全离合器	8
5.3.3 如何调节安全离合器上的力度	9
5.4 上送料机的调节	
5.5 大小压脚垂直行程的调节	
5.6 旋梭油量的调节	

零件样本

1. GC20606机壳部件	11~13
2. GC20606-1机壳部件	14~16
3. 上轴及压脚运动部件	17~19
4. GC20606针杆摆动及下送料部件	20~22
5. GC2060-1针杆摆动及下送料部件	23~25
6. GC20606下轴勾线部件	26~28
7. GC20606-1下轴勾线部件	29~31
8. 针距调节部件	32~33
9. 膝控手提压脚部件	34~36
10. GC20606润滑系统部件	37~39
11. GC20606-1润滑系统部件	40~42
12. 附件	43~44

使 用 说 明

提示

- 1、零件进行更改设计时，恕不另行通知。
- 2、除调整线迹外，非专业人员请勿调试及维修机器。

1. 机器简介

GC20606 缝纫机采用双直针、双立式大型自动加油旋梭勾线，滑杆挑线、构成二行双线锁式线迹。上下轴用滚珠轴承支承，同步齿形带传动；柱塞式油泵润滑系统，采用了送料牙、针杆，压脚等互相谐和送料的综合性送料机构，故即使线迹较粗者及较长的缝料的缝制，也能正确自如地进行。

GC20606-1 缝纫机是 GC20606 缝纫机的派生产品，采用单直针、单立式大型自动加油旋梭勾线，同时具有 GC20606 型缝纫机的所有特点。

该系列产品广泛地适用于箱包、帐篷、坐垫、皮革制品、服装、凉席等工厂。

2. 主要技术规格

技术规格	型 号	GC20606	GC20606-1
适用范围		中厚料、厚料	
最高缝纫速度		2000针/分	
最大线迹长度		0~9毫米	
压脚提升高度		手动8毫米，膝控大于13毫米	
针杆行程		36毫米	
使用旋梭		立式大型自动润滑旋梭	
采用机针		DP×17 Nm125~180	
针间距		6.4(标准)★	
润滑方式		自动加油(局部靠手工加油)	

★.针间距特殊规格：3.2,4,4.8,8,9.5,12.7,16,19,25.4

3. 机器安装操作准备及注意事项

3.1 机器安装

3.1.1 安装地点

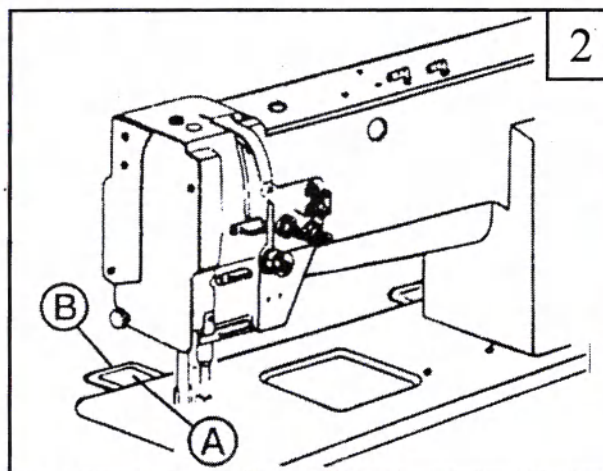
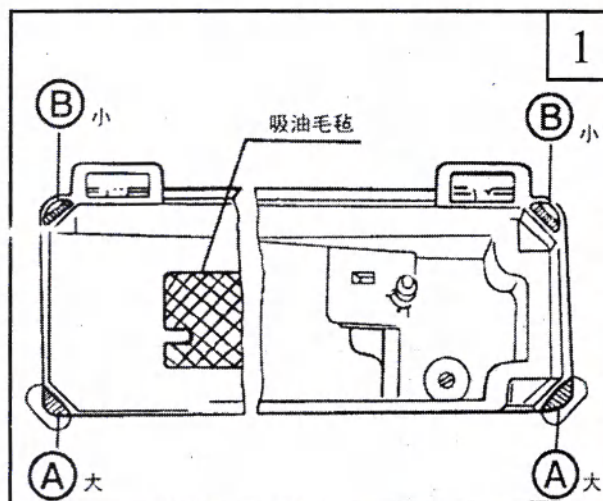
为使机器在缝纫时，运转平稳，振动减小，机器必须安装在一个坚固，平坦基础上，同时，在机架上必须放上橡皮防振垫，能使机器更为稳固，以降低机器运转时的噪音。

3.1.2 安装油盘(见图1)

把油盘放入台板的框孔内，然后油盘四角插入防振垫块(A_大)和(B_小)，水平把油盘嵌在台板中，再后把吸油毛毡放入油盘中即可。

3.1.3 安装机头(见图2)

将机头安装在台板上时，应将机头上的机壳铰链(A)勾住固定在台板上的机壳铰链套(B)上，然后转动机头，使之坐于台板的框孔中，并注意其回转灵活。



3.1.4 安装膝控压脚提升架(见图5)

a. 安装

请按图3顺序安装(A)碰块弯杆接头, (B)膝控碰块弯杆, (C)膝控碰块。

b. 调整 (见图4)

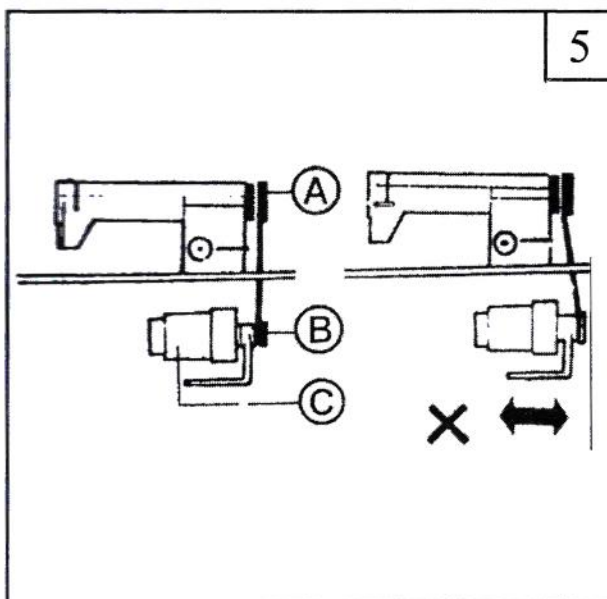
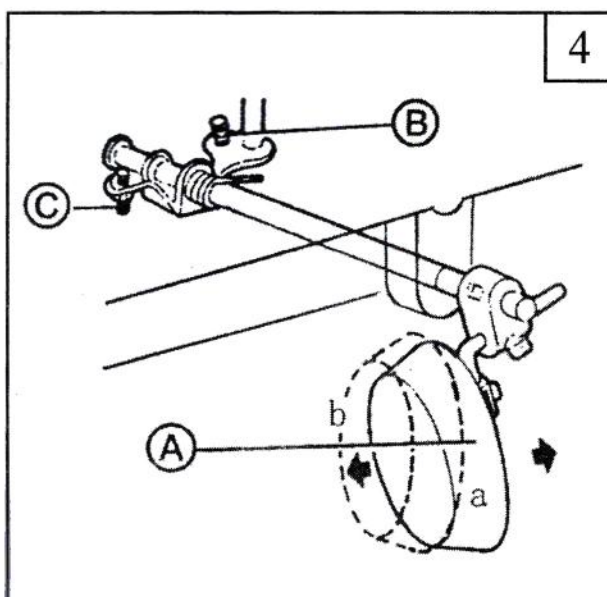
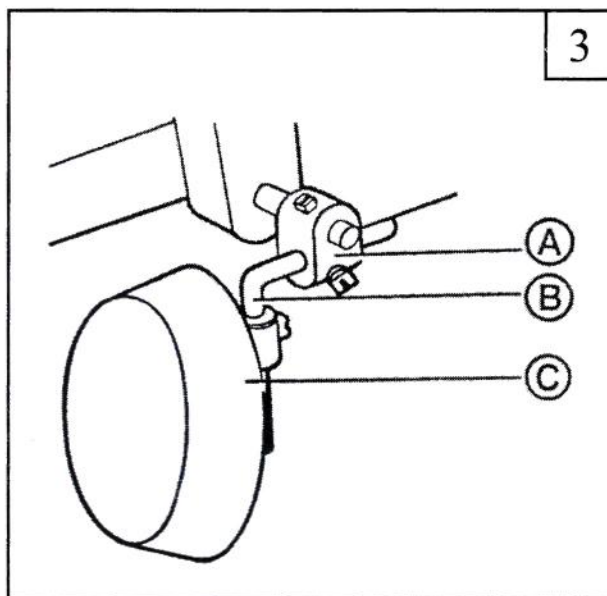
请按下列顺序进行调整。

①在压脚完全下降时, 使膝控碰块如图中b的所示位置, 将膝控限位调节螺钉(C)旋至与油盘接触, 然后旋紧膝控限位调节螺钉(C)的调节螺母。

②膝控操作时, 压脚升降幅度是由膝控限位调节螺钉(B)所控制。先将压脚板手放下, 操作膝控碰块如图中a的所示位置, 使压脚升至13毫米, 调整膝控限位调节螺钉(B)至油盘接触, 最后旋紧膝控限位调节螺钉(B)的调节螺母。

3.1.5 安装电动机(见图5)

将电动机(C)左右移动, 使缝纫机主动轮槽(A)与电动机带轮槽(B)的位置调整成一直线。



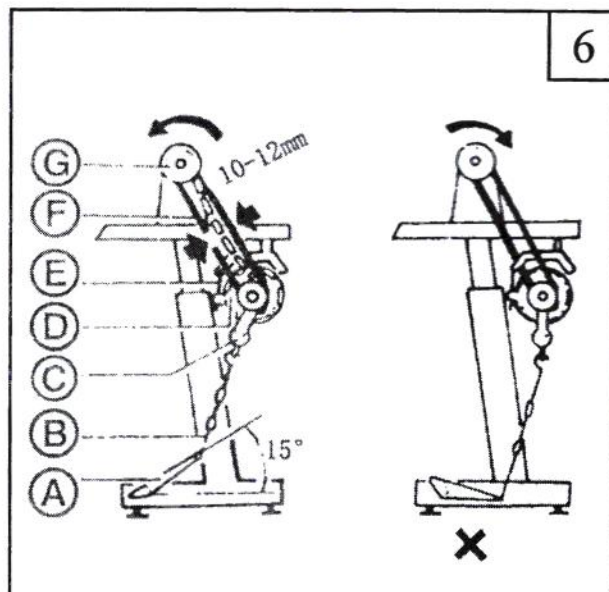
3.1.6 踏脚板与离合器拉杆连接(见图6)

a. 踏脚板安装的倾斜度应与地面成 15° 角为宜。

b. 调整电机离合器, 使缝纫机拉杆(B)与离合器拉杆(C)如图连成一直线, 可使机器运转平稳, 寿命延长。

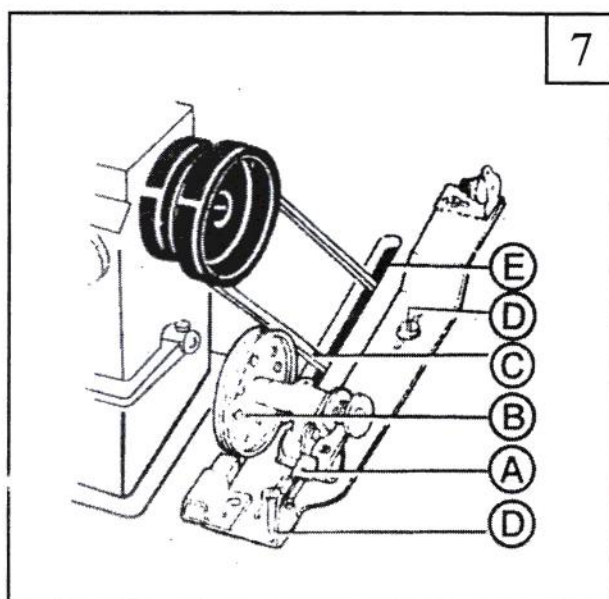
c. 缝纫机运转方向, 从机头主动轮外侧看, 应是逆时针方向。电动机的转向应一致, 其转向可用电动机插头换转 180° 调整转向。

d. O型三角皮带F的张力调整, 由电动机移动上下位置来达到。皮带张力的大小可用手指将皮带按下, 使皮带如图示弯曲成10-12毫米程度即可。



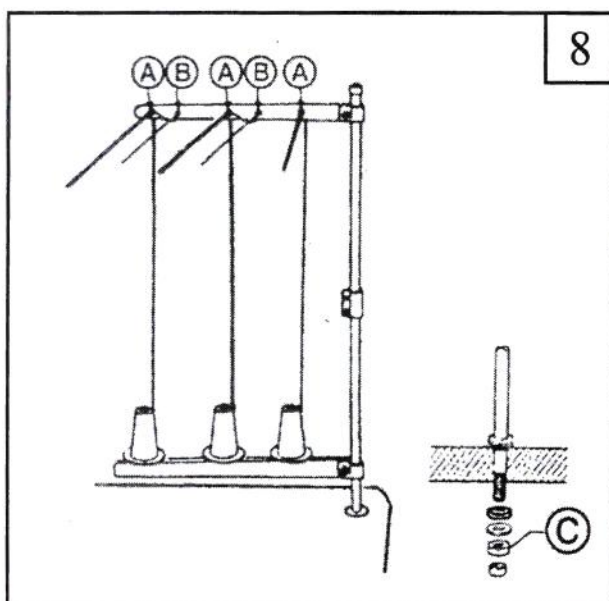
3.1.7 安装绕线器(见图7)

安装好机头, 套上皮带后, 就可以着手装绕线器, 安装绕线器时, 先将绕线轮(B)对准皮带(C)的外边, 绕线轮和皮带之间应有一定的间隙, 并保证掀下绕线摆杆(A)时, 绕线轮和皮带能保持相互接触。这样机器转动时, 皮带将使绕线轮一起转动, 并注意绕线器安装之左右位置, 应与台板皮带(E)平行, 最后拧紧木螺钉(D)。



3.1.8 安装线架(见图8)

线架的装配位置如图所示, 线架应装在台板右后角孔内。然后放到机头时, 机头碰不到线架, 即可拧紧底部螺母(C)。



3.2 操作准备及开机前注意事项

3.2.1 拭擦机器

机头装箱前为了防止机件生锈, 各部分均除有较厚的防锈油脂, 同时机头装箱后, 还可能在较长的贮藏和长途运输中造成油脂硬化和积聚在机器表面的灰尘, 所以必须将表面的油脂和灰尘用汽油和洁净的软布拭擦干净。

3.2.2检查

机器出厂时,虽经过周密的检查和试验,但在长途运输中也可能受到强烈的振动而使机件松动或变形,所以在清洗油污以后,应该作一次周密的检查,并用手转动主动轮,看机件之间有无转动困难,碰撞现象或其它不均匀的阻力,不正常的声响,如有应作适当的调整,机器正常后才可正式试车。

3.2.3开机前注意事项

a.加油(见图9)

油量必须按油盘内标记加油,图中标记(H)是油量最高位,(L)是油量最低位,注意油量不得低于标记(L),否则缝纫机各部就会出现供油停止,造成发热咬死等情况。

必须使用缝纫机油油 HA-8 或 HJ-7 机械油。

b.当缝纫机首次使用时,或经过长期放置后再度操作时,应将适量的机械油加在图10、11箭头所示部件,机器在操作期间,应从观油孔观看机油的滴流情况,以检查缝纫机的加油情况。(见图12)

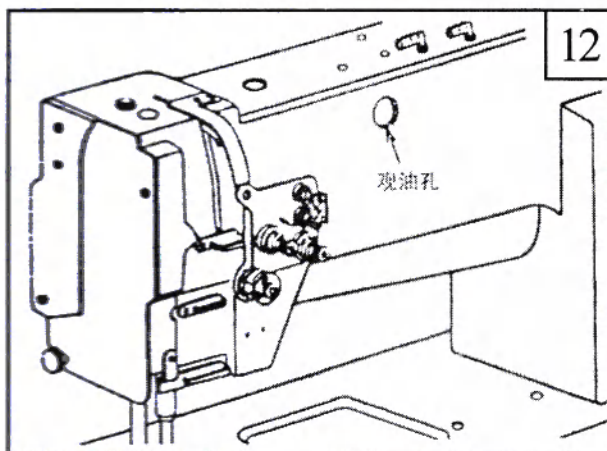
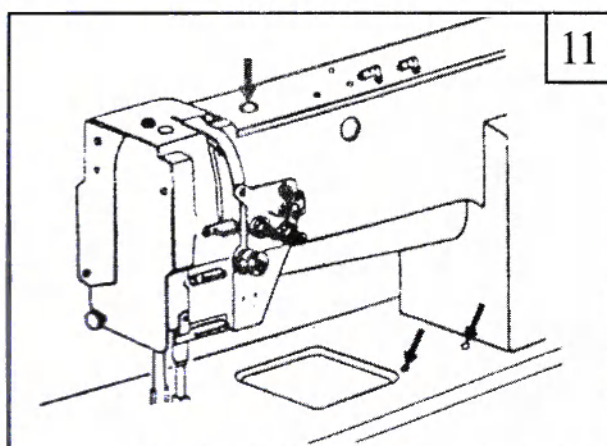
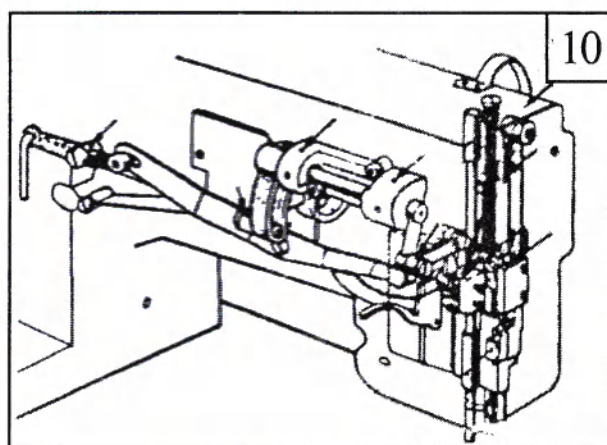
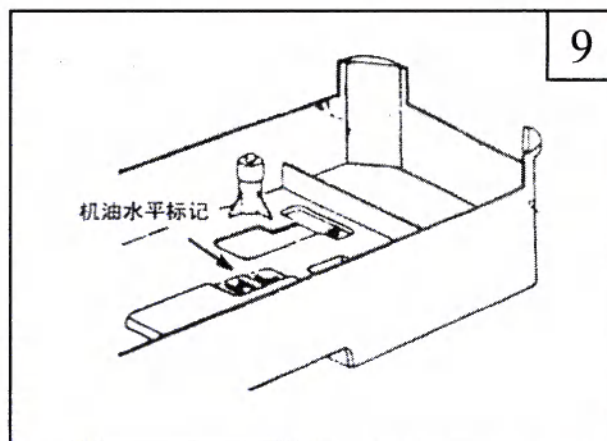
注:若机器需滴油润滑,润滑前不要开机。

c.新机器在开始使用时,为了延长机器的使用寿命,最好经过一个月左右的中低速缝纫(1000针/分)使机器充分跑合,然后逐渐提高缝纫速度。

d.机器不用或操作者离开时应切断电源。

e.每月换油一次,换油时需将油盘中旧油全部放出,再换上新油。

f.该机的针间距有6.4、3.2、4、4.8、8、9.5、12.7、16、19、25.4十种规格,由调换不同针板、大小压脚、针夹、送实牙、左、右滑板、导线器来保证,出厂时一般按6.4标准交货,用户需要其它规格时可向厂方购买相应零件。



4. 机器的操作

4.1 机针缝线和缝料的配合

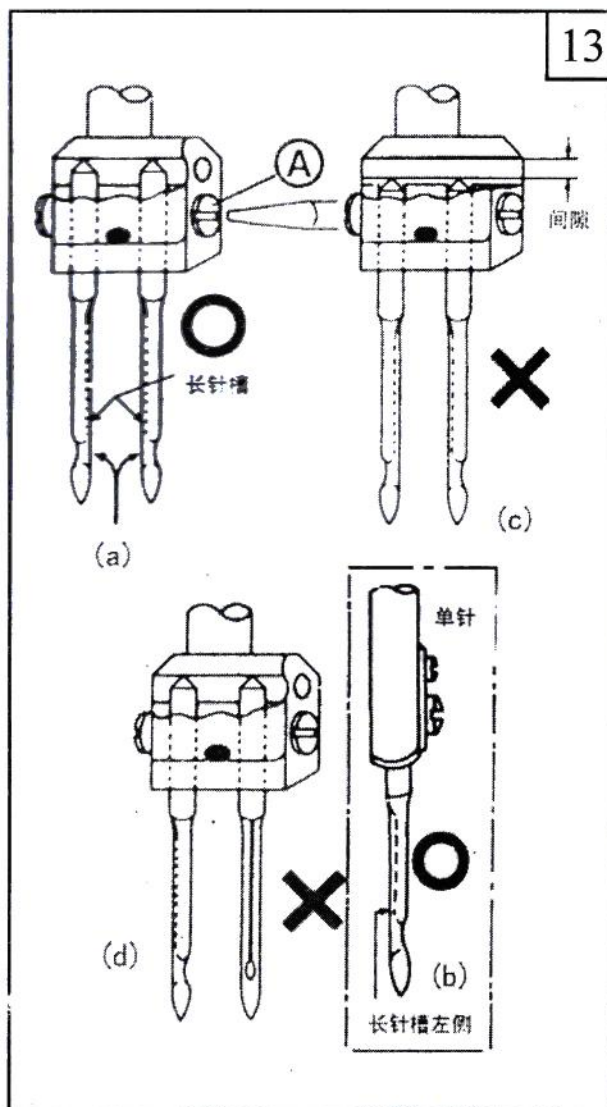
请使用DP×L7 或 135×17, NML25-180 机针, 机针的粗细应适合缝料的性质。如用过细的机针缝制紧厚的织物, 机针就容易折断。也会引起跳针, 断线等现象, 相反如果用过粗的机针缝制紧密的织物, 则会因针孔过大而损坏织物。所以应根据缝料的性质不同, 机针和缝线的粗细都要适当的选择。

4.2 安装机针(见图13)

转动上轮, 使针杆上升到最高位置, 旋松夹针螺钉(A), 将针插至针夹的底部, 让长针槽保持相对, 然后将夹针螺钉拧紧。见图(a)所示。单针使用时, 长针槽朝向操作者的左面。见图(b)所示。

注意: 如图(c)所示, 机针没碰到针尖孔的底部。

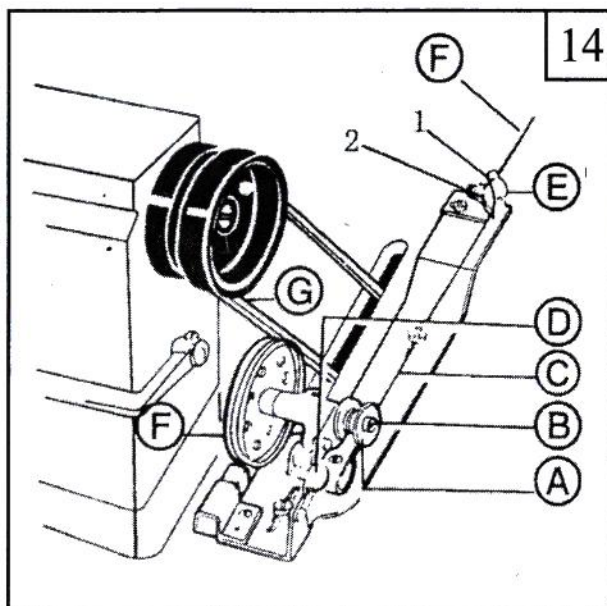
如图(d)所示针槽方向插歪, 都是错误的。



4.3 绕底线

4.3.1 绕线方法(见图14)

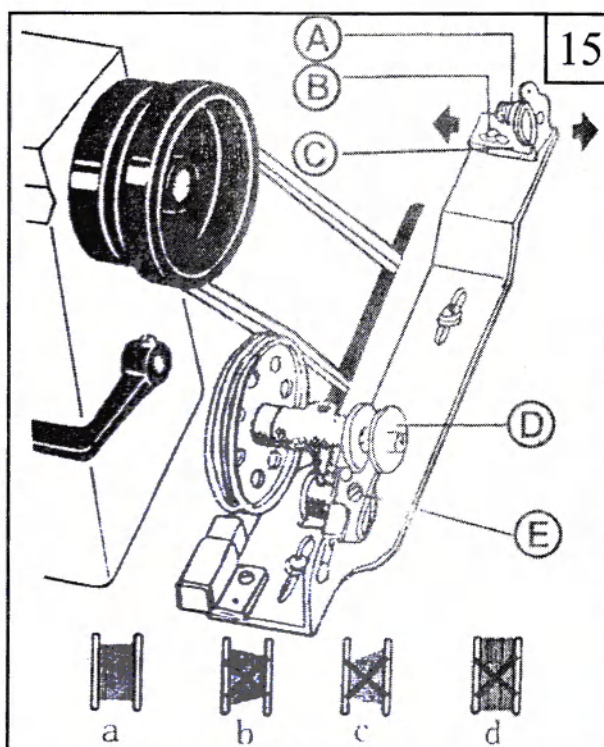
把梭心(A)插入绕线轴(B)的顶端上。自线团来的线(F), 先穿过过线架(E)的线孔(1), 再夹入二块过线夹线板(2)中间, 然后把线头在梭心上绕上几圈, 把绕线摆杆(D)向下掀压, 绕线轮(F)即可压向皮带(G), 运转缝纫时, 就能自动绕线(不缝纫时, 将压脚抬起)梭心绕满后片: 能自动停止。



4.3.2 绕线调节 (见图15)

梭心线应排列整齐而紧密,如松浮不紧,可以加大过线架夹线板(A)的压力。如排列不齐,则要移动过线架(C)的位置进行调整。调整时,先松开过线架螺钉(B),单边绕线成图十五(b)时,向右移动过线架;单边绕线(c)时向左移动过线架,使之能自动排列整齐成图(a)后再紧固。

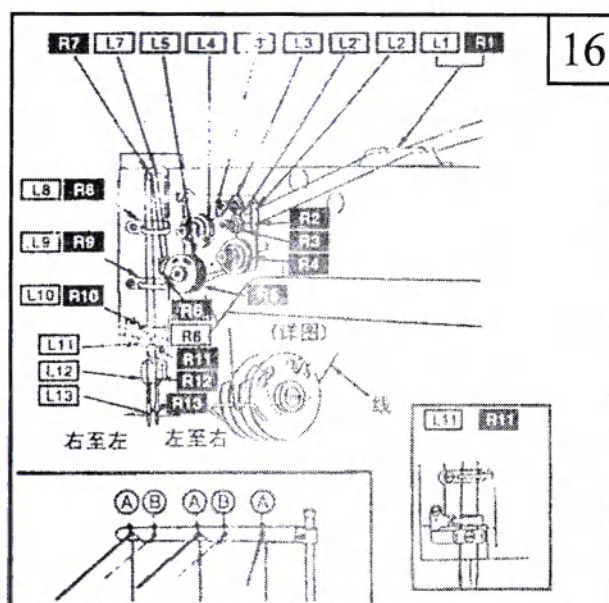
注意:绕线的松紧特别对尼龙线或涤纶线,梭心要绕得足够松才合适,否则梭心(D)有可能产生断裂变形。梭心线不要绕线至梭心外经的80%。绕线量由满线跳板上的满线调节螺钉(E)加以调节。当绕线量过多时松开调节螺钉(E),少则则拧紧。



4.3.3 穿引针线 (见图16)

a. 每根针线穿过过线杆(A)孔,当使用比较轻滑的缝线(如聚脂线或长丝线)时,针线再穿过过线杆(B)孔。

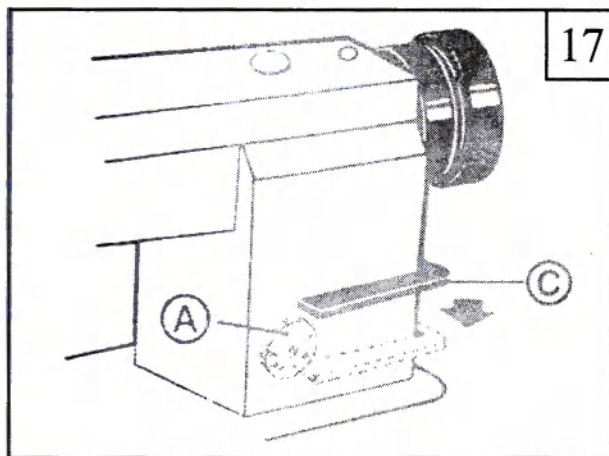
b. 将挑线杆置于上限位置,按下列数字位置依次穿好每根针线。



4.3.4 线迹长度及倒顺缝控制 (见图17)

线迹的长短,可以用针距标盘(A)来调节。逆时针转动时线迹调长,顺时针转动时线迹调短。针距标盘上的数字表示线迹长度尺寸。(单位为毫米)

需要倒缝送料时,可以将反向送料板手(C)向下掀压,即能进行倒缝,手放松后,反向送料板手(C)能自动复位,这时又恢复顺向送料。



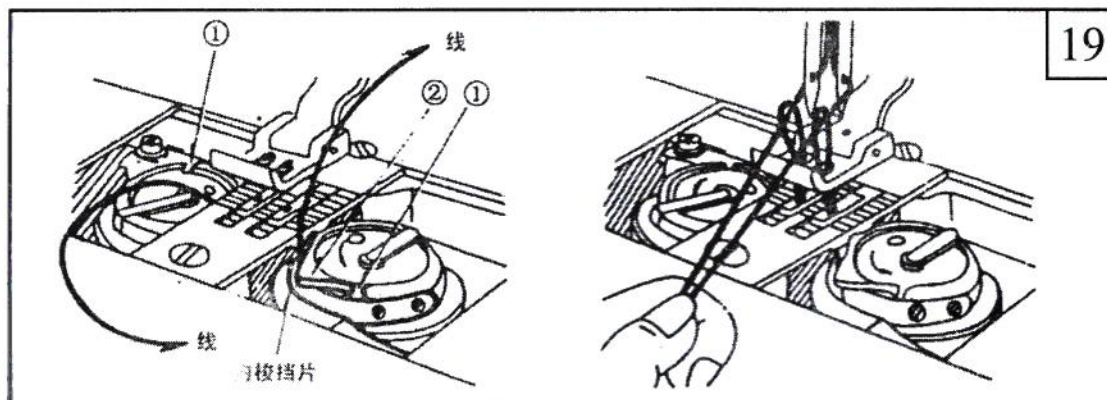
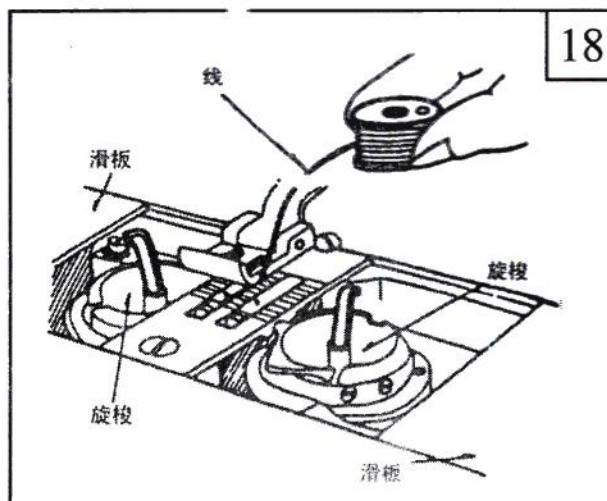
4.3.5 如何将梭心放入旋梭体 (见图18)

注意：梭芯放入旋梭时，应按图中所示的正确方向卷绕。

4.3.6 梭心穿线 (见图19)

a. 将线头牵引至图中所示的梭体槽①，继而在内梭档片下面穿过，然后将线拉出。

b. 左手捏住线头，慢慢转动上轮，勾出底线，拉离压脚底部。



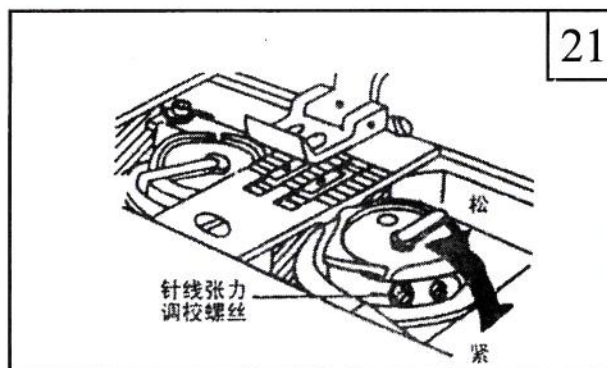
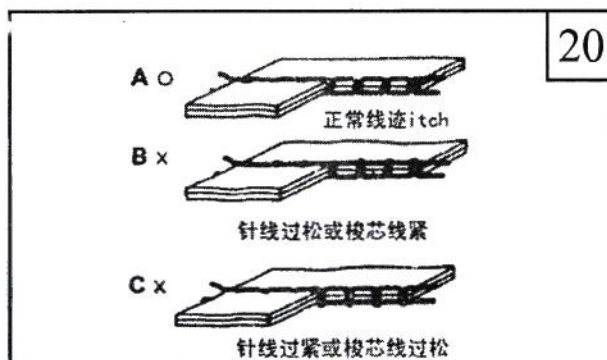
5. 机器的调整

5.1 底面线张力的调节

各种形状的线迹，表示在图20中：

缝纫机的正常线迹应如图20A所示。如果线迹不正常时，就会出现缝料起皱和断线现象，应对底面线的张力加以调节，使之能达到正常的线迹。

a. 如果线迹如图20B所示，说明针线过紧或梭心线张力太松。则应逆时针旋转夹线螺母，以放松面线的压力；或用小号螺钉起子，旋紧梭皮调校螺丝，加大底线的张力。(见图21、22)



b.如果针线太松，底线太紧如图 20C 所示。则应顺时针旋转夹线螺母，以加大面线的压力；或用小号螺钉起子，旋松梭皮调校螺针，减小底的张力(见图21、22)对特殊线的特殊缝纫，需要的张力可通过调节挑线簧的力度和行程来获得。

5.2压脚压力的调节(见图23)

压脚的压力要根据缝料厚度加以调节，如缝纫厚料，应加大压脚压力，这里将机头背部压力调校螺丝按图顺时针方向旋入即可，反之，就减小压脚压力。

5.3安全离合器装置的使用和调节

安全离合器的作用，是一旦针线因缝纫机操作期间负荷不正常而缠入旋梭时，可防止旋梭和齿形皮带受损。

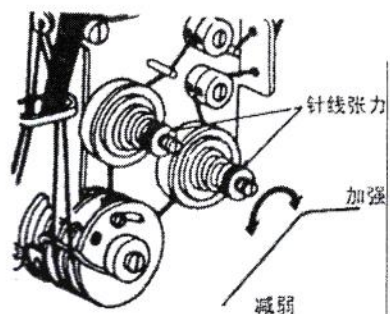
5.3.1安全离合器的功能(见图24)

- 当安全离合器起作用时，齿形皮带将卸载，旋梭轴继而停止转动，仅上轴转动，缝纫机停止工作。
- 将缠入旋梭的针线清除。
- 用手转动齿形皮带轴，并检查旋梭轴是否能柔顺地转动，然后按下述程序重置(扣上)离合器。

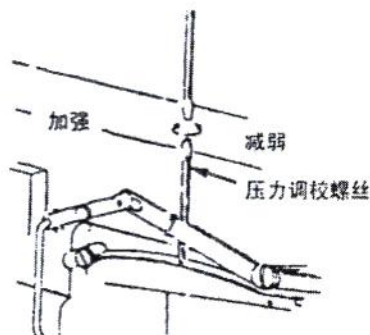
5.3.2如何重置安全离合器

- 一面用左手将底板表面按钮按下，一面用右手慢慢地转动上轮，让上轮按图 25 所示方面转动(顺时针转动)。

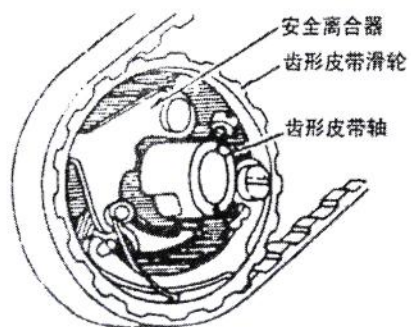
22



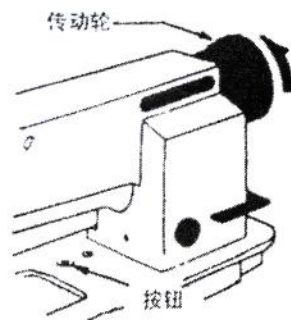
23



24



25

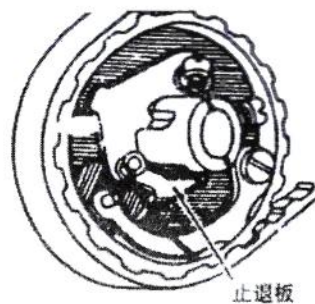


b.当止退板将上轮煞住时，需更大力地转动上轮，令离合器重新扣上。

c.放开按钮。

d.这样安全离合器就算重置好了。(见图26)

26



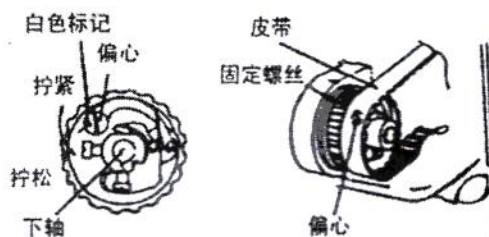
5.3.3如何调节安全离合器上的力度(见图27)

a.当偏心销的白色标记对准下轴中心时，乃表示旋加在安全离合器上的力度为最小。当白色标记朝向外侧时，力度便相应增加。

b.如欲调校力度时，滑动齿形皮带，拧松偏心销固定螺丝，然后转动偏心销。

c.调整完毕后，必须将偏心销固定螺丝拧紧。

27



5.4上送料机构的调节(见图28)

如果某些织物缝纫时出现上下送料不均匀的情况，应将水平送料曲柄(右)的长孔调整，以达到调节上送料长度目的。

调节步骤如下：

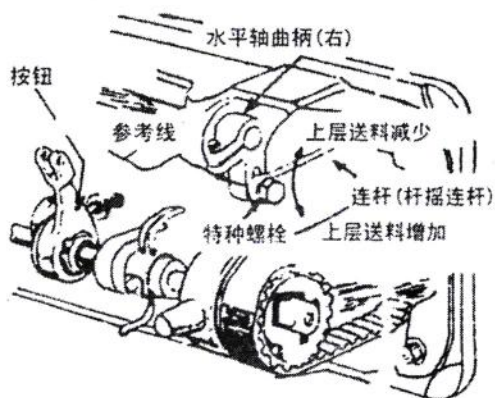
a.将特种螺栓拧松。

b.将特种螺栓向上移动，以减少上层送料量。

c.将特种螺栓向下移动，以增加上层送料量。理论上，在水平送料曲柄基准线的位置上，上层送料量与下层送料量是相等的。

d.调校完毕后，将特种螺栓拧紧。

28



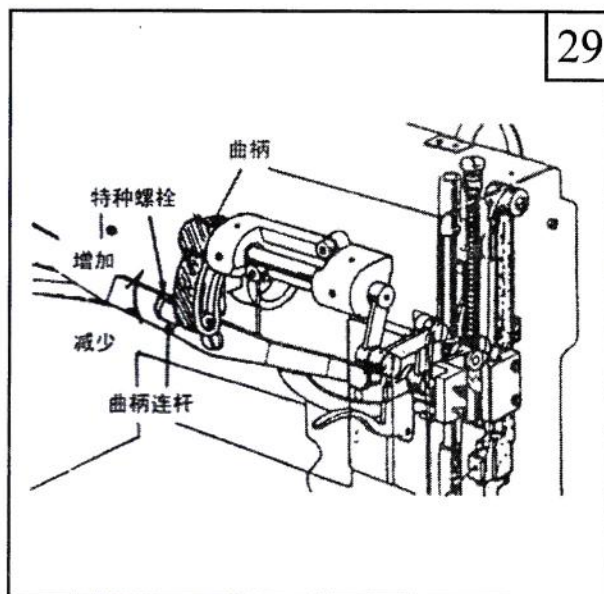
5.5 大小压脚垂直行程的调节(见图29)

当缝纫机富有弹性织物或当织物的厚度有所改变时,应按下述程序调整压脚。

a.将特种螺栓拧松。

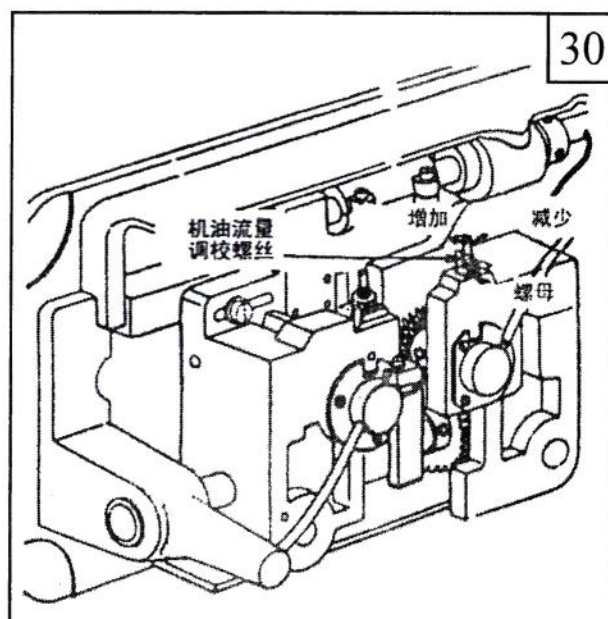
b.当特种螺栓与压脚升降后曲柄中心距变小时,压脚的垂直行程就变大。反之当中心距变大时,压脚的垂直行程就变小。

c.调整好后,将特种螺栓按紧,一般压脚的垂直行程可在2~6毫米的范围内加以调整。

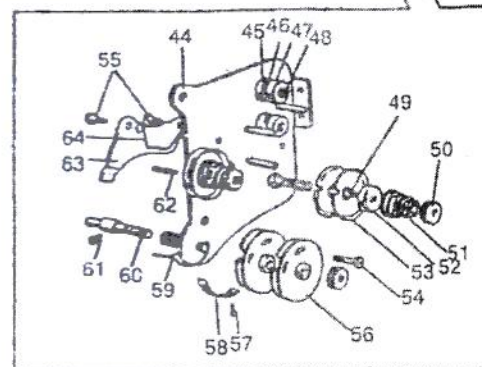
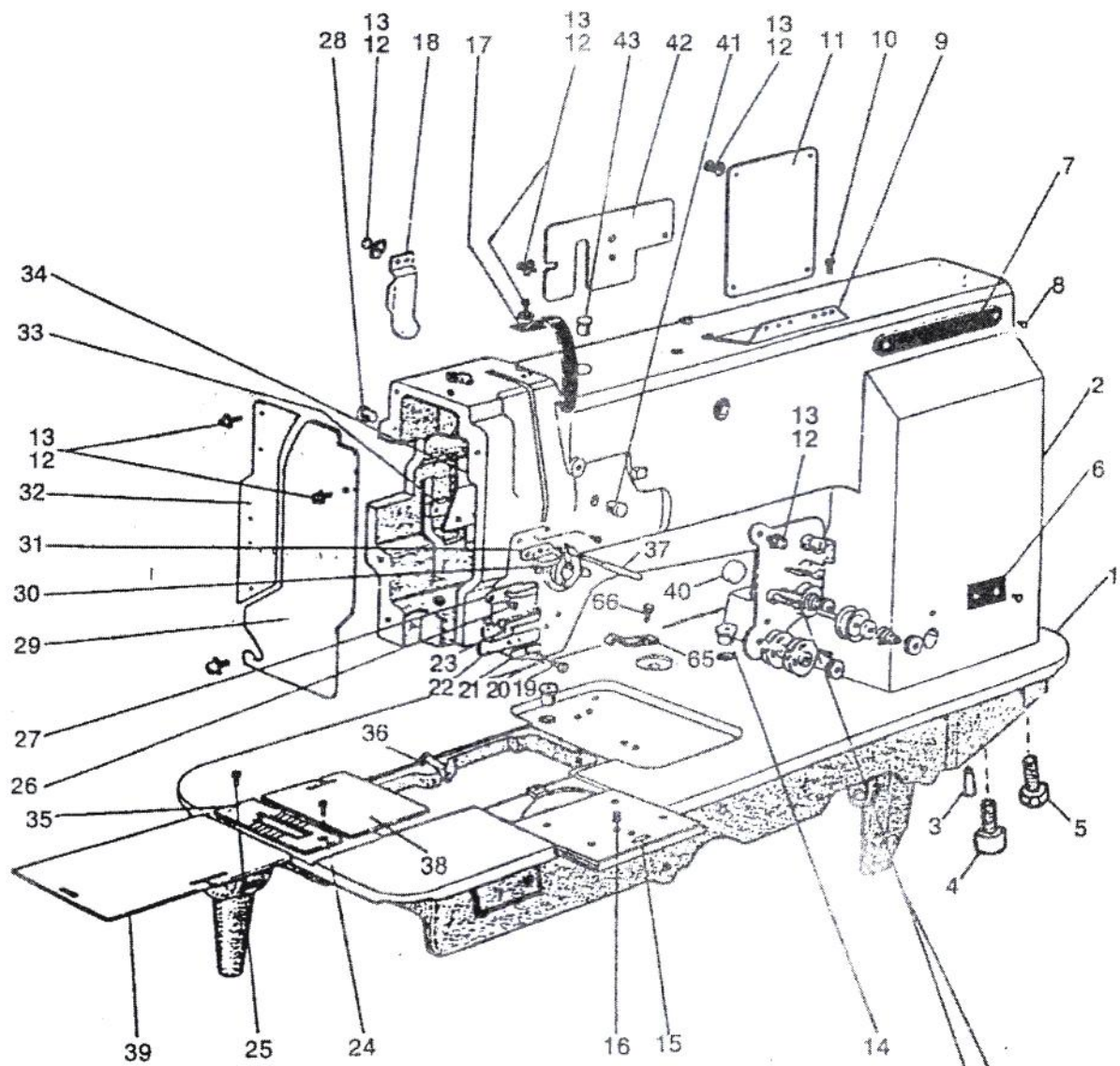


5.6 旋梭油量的调节(见图30)

该机采用的是柱塞式全自动润滑加油系统,即使在很低的缝速下,仍有很好的供吸油性能,通常进油量除旋梭油量可调外,其余油量均不可调。旋梭的油量,可以调节机油流量调校螺钉来加以控制。首先扳松调整螺丝螺母,当顺时针转动调校螺钉时,旋梭油量增加,反之,则旋梭油量减小,调节好后,把螺母扳紧。



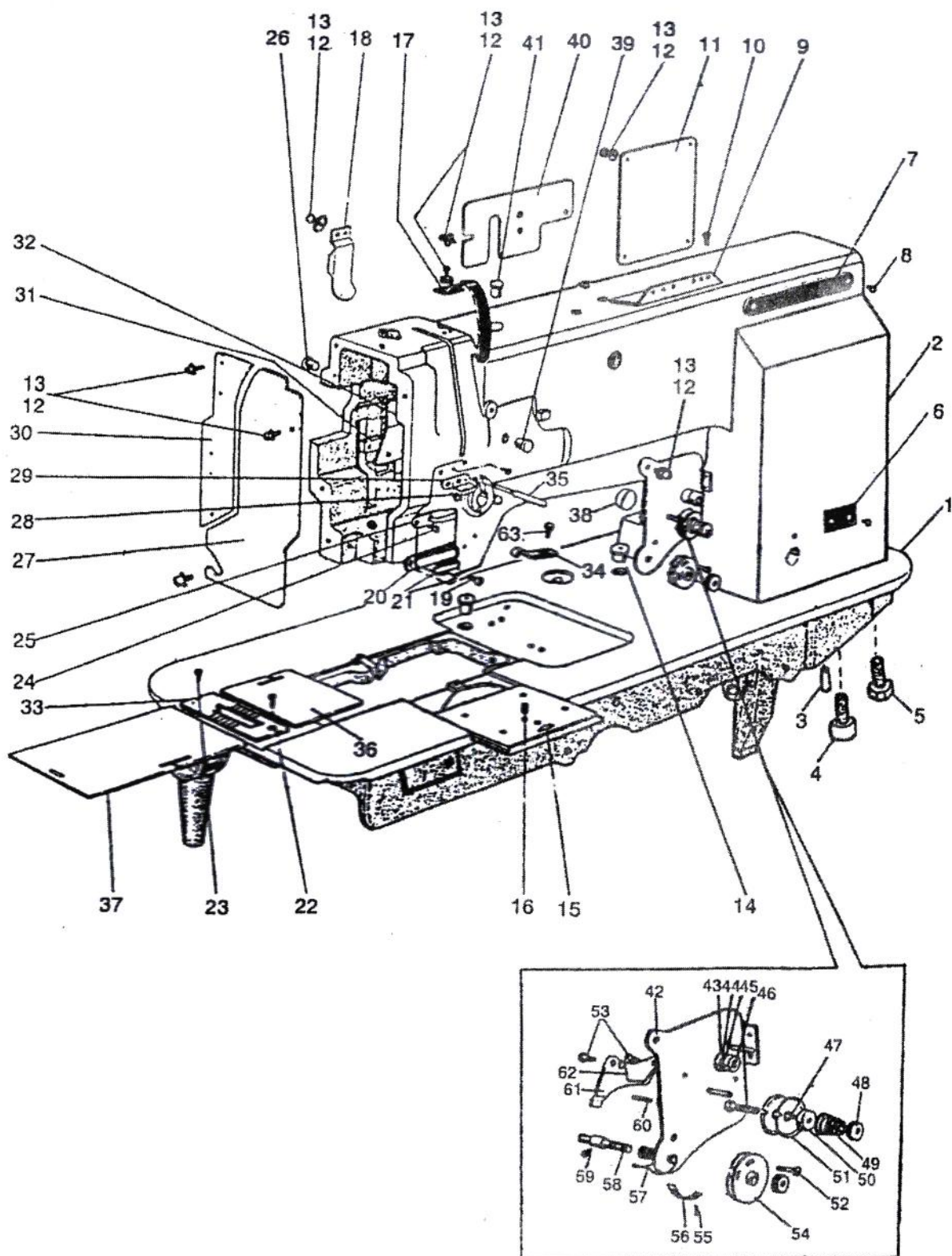
零件手册



1. GC20606机壳部件

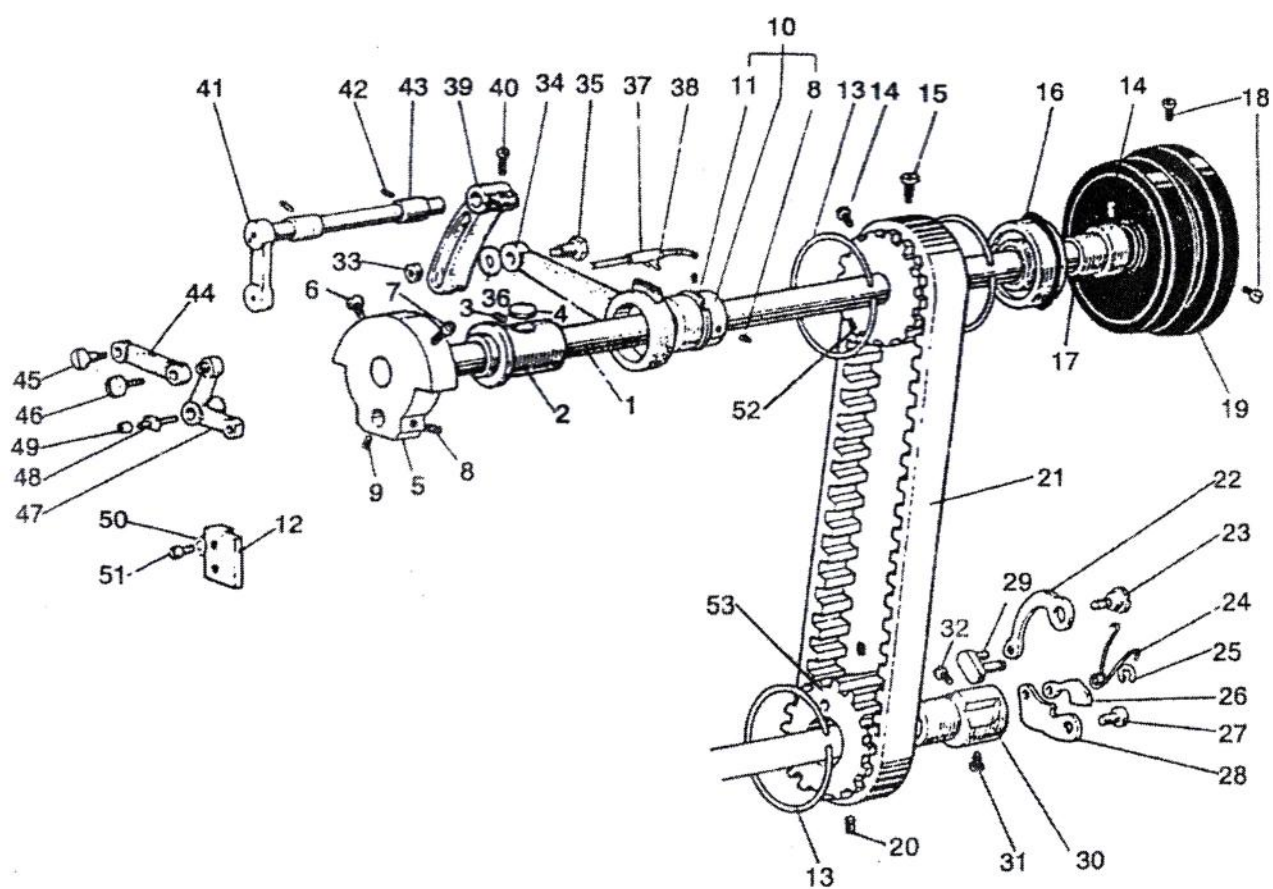
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₁ -001	底板	1	
2	1WF ₁ -002	机壳	1	
3		圆锥销	2	A6×30 GB117-86
4		内六角螺钉	1	M10×28 GB70-85
5		螺钉	3	M10×28 GB5781-85
6	1WF ₁ -041	标牌	1	
7	1WF ₁ -042	型号牌	1	
8		型号牌钉	4	Φ2.5×5 GB827-86
9	1WF ₁ -015	上过线导板	1	
10	1WF ₁ -016	上过线导板螺钉	2	SM11/64"/40/8
11	1WF ₁ -017	后盖板	1	
12	1WF ₁ -011	面板螺钉	15	SM11/64"/40/9
13		面板螺钉垫圈	15	垫圈5 GB848-85
14	1WF ₁ -032	盖	2	聚乙烯PE
15	1WF ₁ -038	前推板	1	
16	1WF ₁ -039	前推板螺钉	1	SM3/16"×32/5.4
17	1WF ₁ -019	挑线杆防护罩	1	
18	1WF ₁ -030	后前盖板	1	
19	1WF ₁ -027	下过线勾调节螺钉	1	
20	1WF ₁ -028	下过线勾弹簧	1	
21	1WF ₁ -003	下过线勾挡线板	1	
22	1WF ₁ -004	下过线勾	1	
23	1WF ₁ -005	下过线勾紧固螺钉	1	SM9/64"×40/6.5
24	1WF ₁ -034	针板螺钉	1	
25	1WF ₁ -036	前针板螺钉	1	SM11/64"/40
26	1WF ₁ -007	中过线勾螺钉	1	SM9/64"/40
27	1WF ₁ -006	中过线勾	1	
28	1WF ₁ -018	橡皮塞(Φ8.5)	2	耐油橡胶
29	1WF ₁ -013	面板	1	
30	1WF ₁ -009	上过线勾螺钉	2	SM3/16"×28
31	1WF ₁ -008	上过线勾	1	
32	1WF ₁ -012	导向安装板	1	
33	1WF ₁ -021	挡油板固定板	1	
34	1WF ₁ -020	挡油板	1	
35	1WF ₁ -035	针板	1	
36	1WF ₁ -037	针板定位销轴	1	
37	1WF ₁ -023	松线杆	1	
38	1WF ₁ -033	右推板	1	

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	1WF _I -040	左推板	1	耐油橡胶
40	1WF _I -029	橡皮塞(φ14.5)	1	
41	1WF _I -022	橡皮塞(φ12.7)	1	
42	1WF _I -031	横盖板	1	耐油橡胶
43	1WF _I -014	橡皮塞(φ12.7)	1	
44	1WF _I -010A	夹线安装板组件	1	
45	1WF _I -010B	导线架	2	
46	1WF _I -010C	导线板	2	
47	1WF _I -010D	导线板弹簧	2	
48	1WF _I -010E	导线架螺钉组件	2	
49	1WF _I -010M	松线钉(短)	1	
50	1WF _I -010H	夹线螺母	3	
51	1WP _I -010G	夹线簧	2	
52	1WF _I -010S	松线板	2	
53	1WF _I -010F	夹线板	4	
54	1WP _I -010R	线控板限位螺钉	1	
55	1WF _I -010Q	松线挺线板螺钉	2	
56	1WF _I -010J	线控板组件	2	
57	1WF _I -026	挑线簧限位板螺钉	1	
58	1WF _I -025	挑线簧限位板	1	
59	1WF _I -010K	挑线簧	1	
60	1WF _I -010I	挑线簧轴	1	
61	1WF _I -024	挑线簧轴紧固螺钉	1	SM9/64"×40/6.5
62	1WF _I -010L	松线钉(长)	1	
63	1WF _I -010W	松线挺线板	1	
64	1WF _I -010P	松线簧	1	
65	1WF _I -043	右推板弹簧挡片	1	
66	22T ₂ -004	右推板弹簧挡片螺钉	1	



2. GC20606-1机壳部件

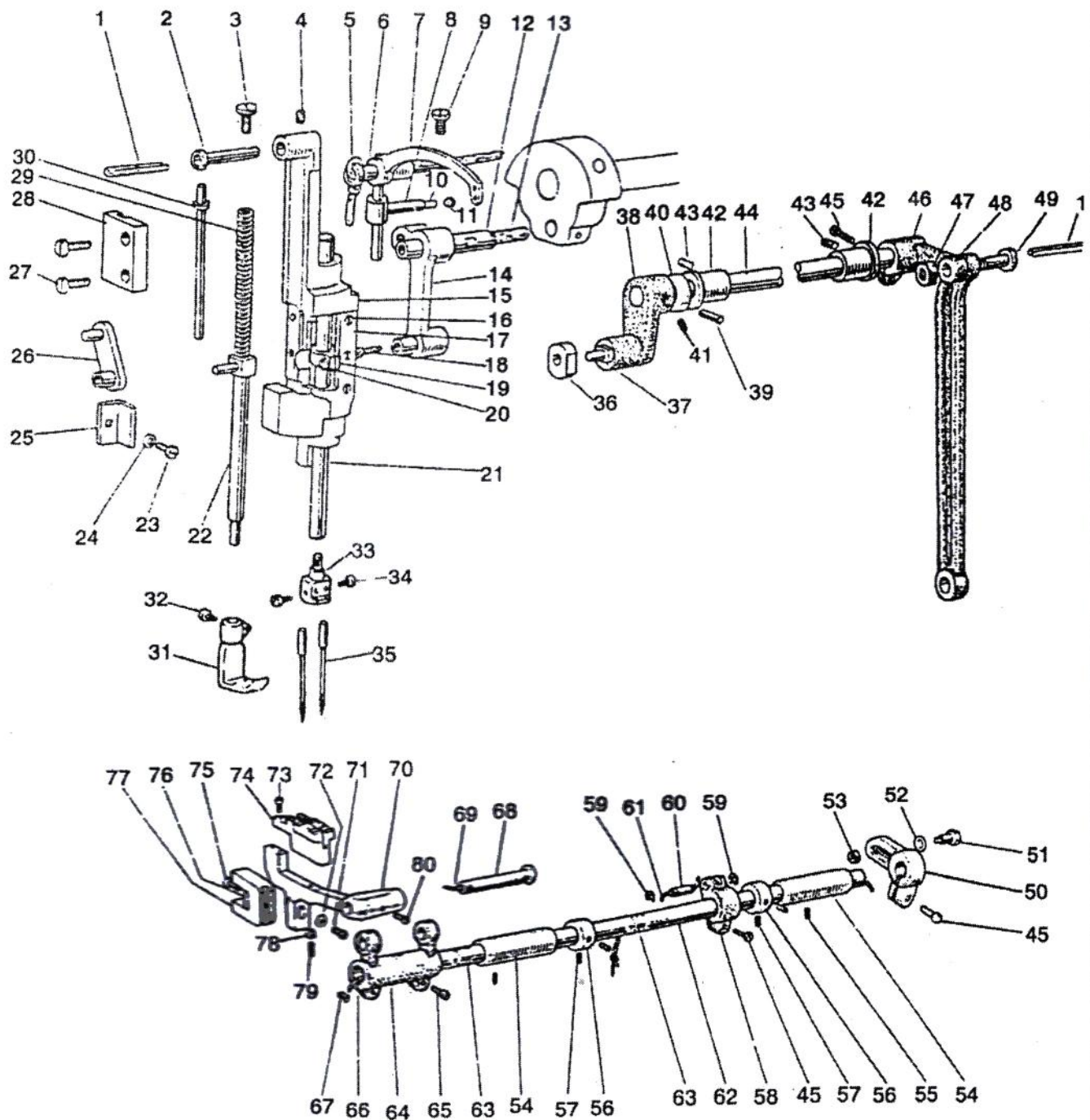
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	9WF _I -007	底板	1	
2	1WF _I -002	机壳	1	
3		圆锥销	2	A6×30 GB117-86
4		内六角螺钉	1	M10×28 GB70-85
5		螺钉	3	M10×28 GB5781-85
6	9WF _I -005	标牌	1	
7	9WF _I -006	型号牌	1	
8		型号牌钉	4	φ2.5×5 GB827-86
9	1WF _I -015	上过线导板	1	
10	1WF _I -016	上过线导板螺钉	2	
11	1WF _I -017	后盖板	1	
12	1WF _I -011	面板螺钉	15	
13		面板螺钉垫圈	15	垫圈5 GB848-85
14	1WF _I -032	盖	2	聚乙烯PE
15	1WF _I -038	前推板	1	
16	1WF _I -039	前推板螺钉	1	SM3/16"×32/5.4
17	1WF _I -019	挑线杆防护罩	1	
18	1WF _I -030	后前盖板	1	
19	1WF _I -005	下过线勾螺钉	1	
20	9WF _I -001	下过线勾	1	
21	9WF _I -002	下过线勾油毡	1	
22	1WF _I -034	针板螺钉	1	
23	1WF _I -036	前针板螺钉	1	
24	1WF _I -007	中过线勾螺钉	1	
25	1WF _I -006	中过线勾	1	
26	1WF _I -018	橡皮塞(φ8. 5)	1	耐油橡胶
27	1WF _I -013	面板	1	
28	1WF _I -009	上过线勾螺钉	2	
29	1WF _I -008	上过线勾	1	
30	1WF _I -012	导向安装板	1	
31	1WF _I -021	挡油板固定板	1	
32	1WF _I -020	挡油板	1	
33	9WF _I -004A	针板	1	
34	1WF _I -043	右推板弹簧挡片	1	
35	1WF _I -023	松线杆	1	
36	1WF _I -033	右推板	1	
37	1WF _I -040	左推板	1	
38	1WF _I -029	橡皮塞(φ14. 5)	1	耐油橡胶



3. 上轴及压脚运动部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₂ -025	上轴	1	
2	1WF ₂ -022	上轴前轴套	1	
3	1WF ₂ -023	上轴前轴套螺钉	1	SM1/4"×24/13
4	1WF ₂ -024	上轴前轴套油毡	1	羊毛毡
5	1WF ₂ -021	针杆曲柄	1	
6	1WF ₂ -020	针杆曲柄紧固螺钉	1	SM9/32"/28
7	1WF ₂ -007	针杆曲柄定位螺钉	1	借用 GB7-1
8	1WF ₂ -010	针杆曲柄销定位螺钉	3	SM1/4"×40/7
9	1WF ₂ -009	螺钉	1	SM1/4"×40/4
10	1WF ₅ -026	压脚升降偏心轮	1	
11		轴用弹性挡圈	1	φ25 GB894.1-86
12	1WF ₅ -041	压脚升降前曲柄滑块槽	1	
13	1WF ₂ -026	时规轮弹簧挡圈	3	
14	1WF ₂ -030	螺钉	3	SM15/64"×28/8.5
15	1WF ₂ -029	上轴时规轮定位螺钉	1	SM15/64"×28/15
16		上轴滚珠轴承	1	
17	1WF ₂ -031	上轴后轴套	1	
18	1WF ₂ -019	上轮螺钉	2	SM15/64"×28/12
19	1WF ₂ -032	上轮	1	
20	1WF ₂ -044	下时规轮螺钉	2	SM15/64"×28/4.5
21	1WF ₂ -028	时规轮齿形同步带	1	氯丁胶
22	1WF ₂ -039	弹簧板	1	
23	1WF ₂ -037	偏心轴销	1	
24	1WF ₂ -041	扭簧	1	
25		开口挡圈	1	φ3 GB896-86
26	1WF ₂ -040	止退板	1	
27	1WF ₂ -048	钉	1	
28	1WF ₂ -045	制动板	1	
29	1WF ₂ -042	连接件	1	
30	1WF ₂ -046	下时规轮轴套	1	
31	1WF ₂ -047	下时规轮轴套定位螺钉	1	SM15/64"×28/10.5
32	1WF ₂ -038	下时规轮轴套紧固螺钉	1	SM15/64"×28/10
33	1WF ₅ -001	曲柄销螺母	1	
34	1WF ₅ -025	压脚升降偏心轮连杆	1	
35	1WF ₅ -044	压脚升降曲柄连接螺栓	1	
36		连接螺栓垫圈	1	垫圈 6 GB695-85
37	1WF ₅ -023	压脚升降偏心轮连杆油管组件	1	
38	1WF ₅ -024	压脚升降偏心轮连杆弹簧	1	

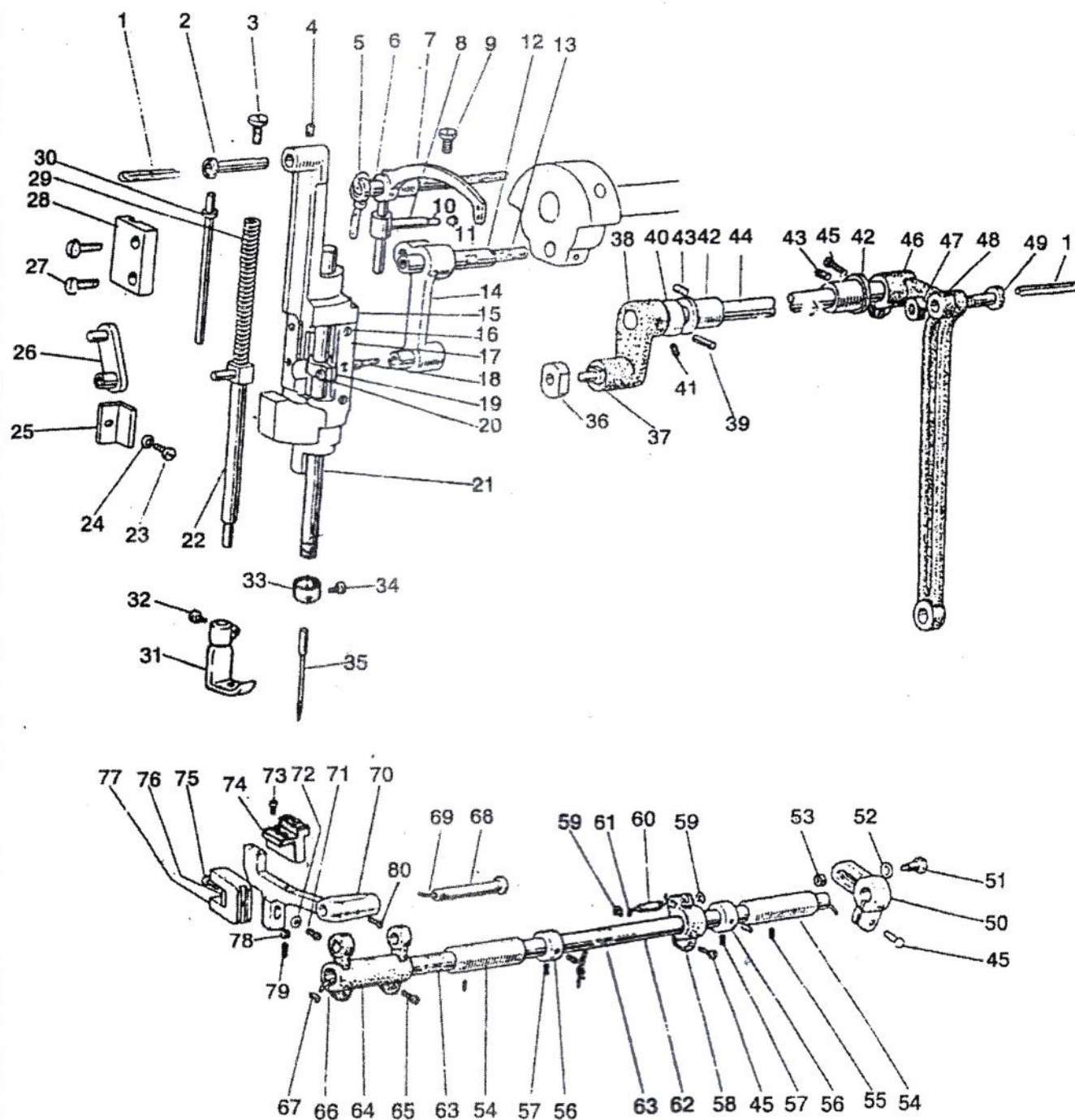
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	1WF ₅ -045	压脚升降后曲柄	1	
40	1WF ₄ -018	压脚升降后曲柄螺钉	3	SM1/4" × 24/16
41	1WF ₅ -038	压脚升降前曲柄	1	
42	1WF ₅ -028	摆动升降轴套螺钉	2	SM1/4" × 24/8
43	1WF ₅ -037	摆动升降轴轴套	2	
44	1WF ₅ -030	压脚升降连杆	1	
45	1WF ₅ -029	压脚升降连杆连接螺钉	1	
46	1WF ₅ -032	连杆摇板连接螺钉	1	SM11/64" × 40/6
47	1WF ₅ -033	压脚升降摇板	1	
48	1WF ₅ -034	滚柱轴	1	
49	1WF ₅ -035	滚柱	1	
50		垫圈	2	垫圈 4 GB896-85
51	1WF ₅ -042	压脚升降前曲柄滑块槽螺钉	2	SM11/64" × 40/10
52	1WF ₅ -027	上轴时规轮	1	
53	1WF ₅ -437	下轴时规轮	1	



4. GC20606针杆摆动及下送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₅ -017	针杆摆动架轴油线	2	φ2.5×80棉线
2	1WF ₅ -018	针杆摆动架轴	1	
3	1WF ₅ -031	小压脚压杆螺钉	1	SM5/16"×28/10
4	1WF ₅ -019	针杆摆动架轴螺钉	1	SM15/64"×28/8
5	1WF ₂ -018	挑线杆孔套油线	1	φ2.5×240棉线
6	1WF ₂ -017	挑线杆孔套	1	
7	1WF ₂ -016	挑线杆	1	
8	1WF ₂ -012	挑线杆滑块	1	SM15/64"×28/12
9	1WF ₂ -019	螺钉	1	φ3×25
10	1WE ₂ -012	挑线杆滑块油线	1	
11	1WF ₂ -013	挑线杆滑块闷头	1	
12	1WF ₂ -014	针杆曲柄销	1	
13	1WF ₂ -015	针杆曲柄销油线	1	φ3×80棉线
14	1WF ₂ -008	针杆连杆	1	
15	1WF ₅ -011	针杆摆动架	1	
16	1WF ₅ -013	针杆摆动架衬垫螺钉	6	SM3/32"×56/4.6
17	1WF ₅ -012	针杆摆动架衬垫	2	
18	1WF ₂ -007	针杆接头油毡	1	油毡
19	1WF ₂ -005	针杆接头	1	
20	1WF ₂ -006	针杆接头螺钉	1	SM9/64"×40/8.5
21	1WF ₂ -004	针杆	1	
22	1WF ₅ -006	摆动压杆	1	
23	1WF ₅ -010	针杆支架导板螺钉	1	SM11/64"×40/12
24		针杆支架导板垫圈	1	垫圈4GB848-85
25	1WF ₅ -009	针杆支架导板	1	
26	1WF ₅ -036	摆动压杆连杆	1	
27	1WF ₃ -009	针杆摆动架导板螺钉	2	SM11/64×40/15
28	1WF ₅ -014	针杆摆动架导板	1	
29	1WF ₅ -016	小压脚压杆弹簧	1	
30	1WF ₅ -015	小压脚弹簧杆	1	
31	1WF ₅ -043	小压脚	1	
32	22T ₂ -004	小压脚螺钉	1	通用GC6-1
33	1WF ₂ -003	针夹	1	
34	1WF ₂ -002	针夹螺钉	2	SM9/64"×40/4.3
35	1F-009	机针	2	DP×17 23"
36	1WF ₅ -007	针杆摆动滑块	1	
37	1WF ₅ -008	针杆摆动滑块轴	1	
38	1WF ₅ -020	针杆摆动左曲柄	1	

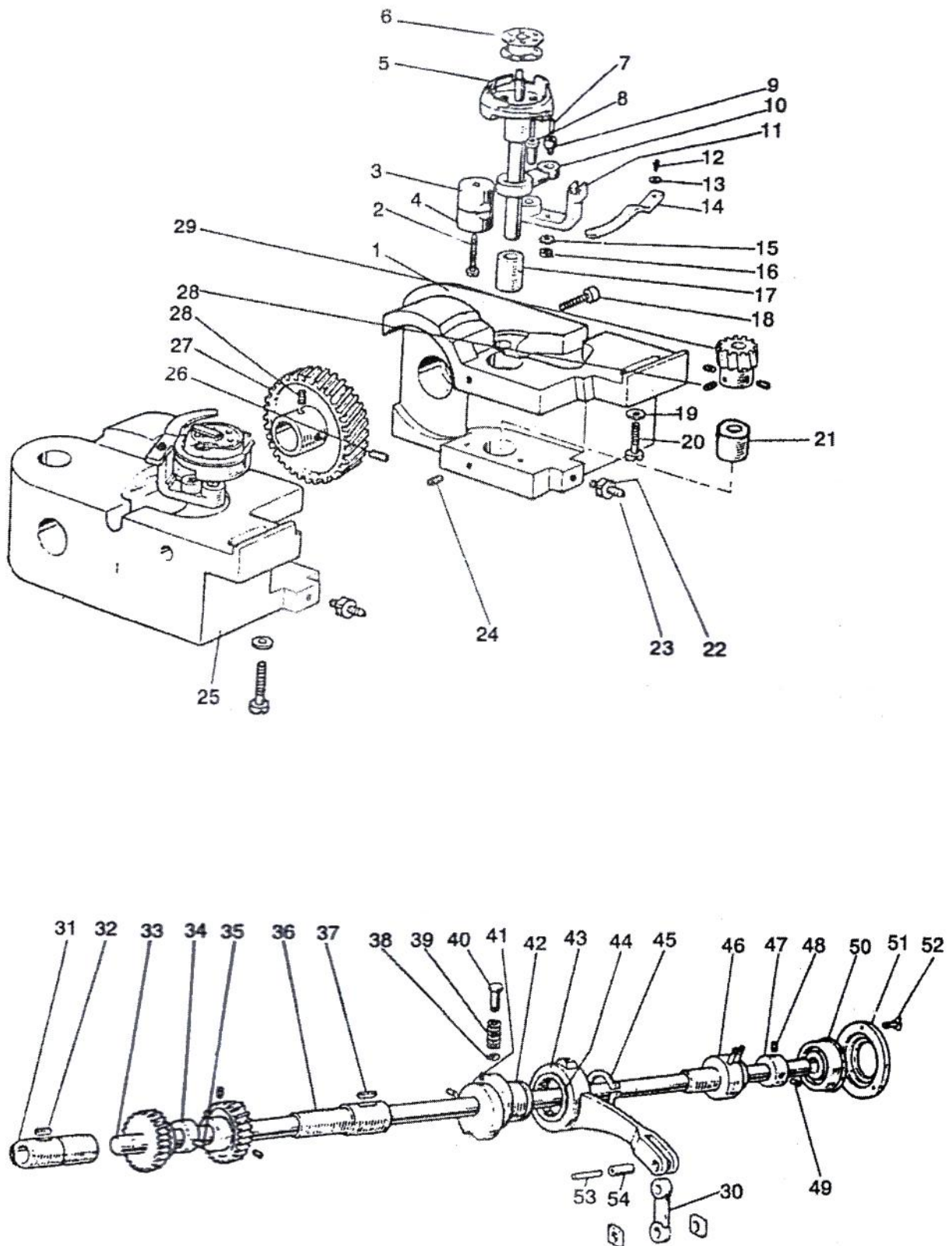
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39		圆推销	1	A4×23 GB117-86
40	1WF ₅ -021	针杆摆动左曲柄垫圈	1	
41	1WF ₅ -022	针杆摆动左曲柄垫圈螺钉	2	
42	1WF ₅ -027	针杆摆动轴轴套	2	
43	1WF ₅ -028	轴套紧固螺钉	2	SM1/4"×24/8
44	1WF ₅ -048	针杆摆动轴	1	
45	1WF ₄ -018	曲柄螺钉	3	
46	1WF ₅ -005	针杆摆动后曲柄	1	
47	1WF ₅ -004	针杆摆动连杆连接螺母	1	
48	1WF ₅ -003	针杆摆动大连杆	1	
49	1WF ₅ -049	针杆摆动连杆连接螺钉	1	
50	1WF ₅ -002	送布轴右曲柄	1	
51	1WF ₅ -046	送布轴右曲柄销	1	
52	1WE ₅ -047	送布轴右曲柄销垫圈	1	
53	1WF ₅ -001	送布轴右曲柄销螺母	1	
54	1WF ₄ -052	送布轴轴套	2	
55	1WF ₂ -023	送布轴轴套紧固螺钉	2	
56	1WF ₄ -054	送布轴紧圈	2	
57	1WF ₂ -009	送布轴紧圈螺钉	4	SM1/4"×40/4
58	1WF ₄ -017	送布曲柄	1	
59		开口接圈	2	挡圈 φ26 GB896-86
60	1WF ₄ -019	送布曲柄销	1	
61	1WF ₄ -020	油线	1	φ3×55棉线
62	1WF ₄ -037	送布轴	1	
63	1WF ₄ -038	送布轴油毡	2	羊毛毡
64	1WF ₄ -035	送料连接曲柄(左)	1	
65	1WF ₄ -034	送料连接曲柄夹紧螺钉	2	SM3/16"×28/12
66	1WF ₄ -029	油线夹	1	
67	1WF ₄ -030	油线	1	φ2.5×430棉线
68	1WF ₄ -036	牙架曲柄轴	1	
69	1WF ₄ -031	油线	1	φ2.5×150棉线
70	1WF ₄ -001	牙架	1	
71	1WF ₄ -032	抬牙叉牙架连接螺钉	1	SM15/64"×28/16
72		垫圈	1	垫圈6 GB95-85
73	1WF ₄ -005	送布牙螺钉	2	SM1/8"×40/7
74	1WF ₄ -004	送布牙	1	
75	1WF ₄ -007	抬牙叉油毡螺钉	1	SM1/8"×44/4
76	1WF ₄ -008	抬牙叉油毡	1	羊毛毡
77	1WF ₄ -009	抬牙叉	1	
78	1WF ₄ -002	送布调整螺母	1	
79	1WF ₄ -003	送布牙调整螺钉	1	SM1/8×40/13.5
80	1WF ₄ -033	牙架曲柄轴螺钉	1	SM11/64"×40/6



5. GC20606-1针杆摆动及下送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₅ -017	针杆摆动架轴油线	2	φ2.5×80棉线
2	1WF ₅ -018	针杆摆动架轴	1	
3	1WF ₅ -031	小压脚压杆螺钉	1	SM5/16"×28/10
4	1WF ₅ -019	针杆摆动架轴螺钉	1	SM15/64"×28/8
5	1WF ₂ -018	挑线杆孔套油线	1	φ2.5×240棉线
6	1WF ₂ -017	挑线杆孔套	1	
7	1WF ₂ -016	挑线杆	1	
8	1WF ₂ -011	挑线杆滑块	1	SM15/64"×28/12
9	1WF ₂ -019	螺钉	1	φ3×25
10	1WE ₂ -012	挑线杆滑块油线	1	
11	1WF ₂ -013	挑线杆滑块闷头	1	
12	1WF ₂ -014	针杆曲柄销	1	
13	1WF ₂ -015	针杆曲柄销油线	1	φ3×80棉线
14	1WF ₂ -008	针杆连杆	1	
15	1WF ₅ -011	针杆摆动架	1	
16	1WF ₅ -013	针杆摆动架衬垫螺钉	6	SM3/32"×56/4.6
17	1WF ₅ -012	针杆摆动架衬垫	2	
18	1WF ₂ -007	针杆接头油毡	1	油毡
19	1WF ₂ -005	针杆接头	1	
20	1WF ₂ -006	针杆接头螺钉	1	SM9/64"×40/8.5
21	1WF ₂ -001	针杆	1	
22	1WF ₅ -006	摆动压杆	1	
23	1WF ₅ -010	针杆支架导板螺钉	1	SM11/64"×40/12
24		针杆支架导板垫圈	1	垫圈4GB848-85
25	1WF ₅ -009	针杆支架导板	1	
26	1WF ₅ -036	摆动压杆连杆	1	
27	1WF ₅ -009	针杆摆动架导板螺钉	2	SM11/64"×40/15
28	1WF ₅ -014	针杆摆动架导板	1	
29	1WF ₅ -016	小压脚压杆弹簧	1	
30	1WF ₅ -015	小压脚弹簧杆	1	
31	35T ₅ -502	小压脚	1	
32	22T ₂ -004	小压脚螺钉	1	通用GC6-1
33	35T ₁ -103	针杆过线环	1	
34	22T ₂ -017	针夹螺钉	1	SM9/64"×40/4.3
35	1F-009	机针	1	DP×17 23"
36	1WF ₅ -007	针杆摆动滑块	1	
37	1WF ₅ -008	针杆摆动滑块轴	1	
38	1WF ₅ -020	针杆摆动左曲柄	1	

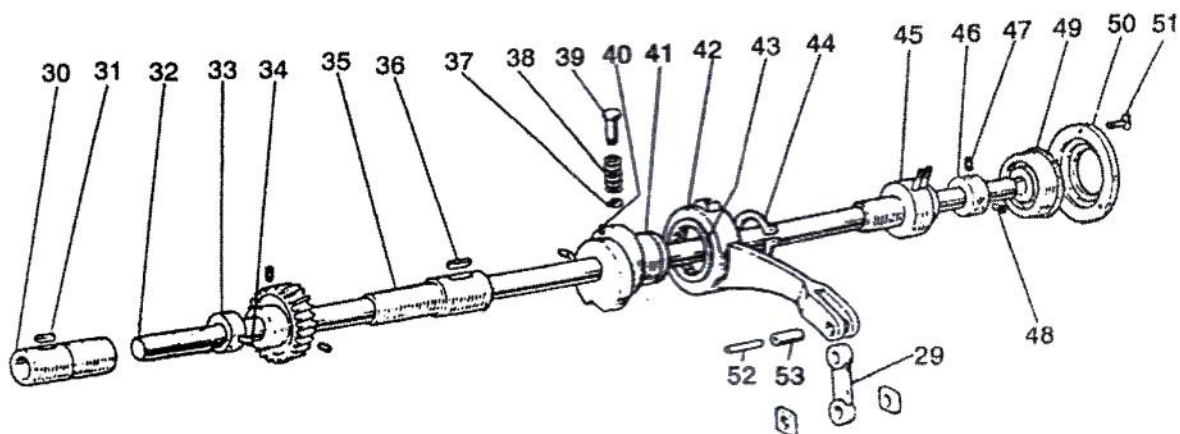
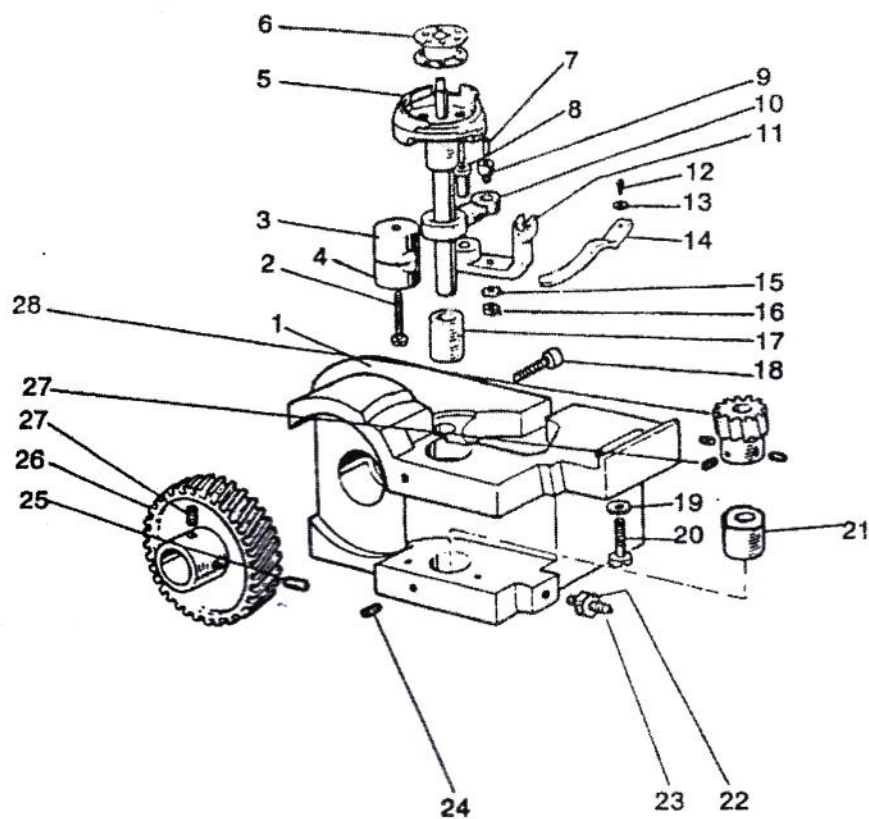
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39		圆推销	1	A4×23 CB117-86
40	1WF ₅ -021	针杆摆动左曲柄垫圈	1	
41	1WF ₅ -022	针杆摆动左曲柄垫圈螺钉	2	
42	1WF ₅ -027	针杆摆动轴轴套	2	
43	1WF ₅ -028	轴套紧固螺钉	2	SM1/4"×24/8
44	1WF ₅ -048	针杆摆动轴	1	
45	1WF ₄ -018	曲柄螺钉	3	
46	1WF ₅ -005	针杆摆动后曲柄	1	
47	1WF ₅ -004	针杆摆动连杆连接螺母	1	
48	1WF ₅ -003	针杆摆动大连杆	1	
49	1WF ₅ -049	针杆摆动连杆连接螺钉	1	
50	1WF ₅ -002	送布轴右曲柄	1	
51	1WF ₅ -046	送布轴右曲柄销	1	
52	1WE ₅ -047	送布轴右曲柄销垫圈	1	
53	1WF ₅ -001	送布轴右曲柄销螺母	1	
54	1WF ₄ -052	送布轴轴套	2	
55	1WF ₂ -023	送布轴轴套紧固螺钉	2	
56	1WF ₄ -054	送布轴紧圈	2	
57	1WF ₂ -009	送布轴紧圈螺钉	4	SM1/4"×40/4
58	1WF ₄ -017	送布曲柄	1	
59		开口接圈	2	挡圈 φ26 GB896-86
60	1WF ₄ -019	送布曲柄销	1	
61	1WF ₄ -020	油线	1	φ3×55棉线
62	1WF ₄ -037	送布轴	1	
63	1WF ₄ -038	送布轴油毡	2	羊毛毡
64	1WF ₄ -035	送料连接曲柄(左)	1	
65	1WF ₄ -034	送料连接曲柄夹紧螺钉	2	SM3/16"×28/12
66	1WF ₄ -029	油线夹	1	
67	1WF ₄ -030	油线	1	φ2.5×430棉线
68	1WF ₄ -036	牙架曲柄轴	1	
69	1WF ₄ -031	油线	1	
70	1WF ₄ -001	牙架	1	
71	1WF ₄ -032	抬牙叉牙架连接螺钉	1	
72		垫圈	1	垫圈6 GB95-85
73	1WF ₄ -005	送布牙螺钉	2	SM1/8"×40/7
74	1WF ₄ -004	送布牙	1	
75	1WF ₄ -007	抬牙叉油毡螺钉	1	SM1/8"×44/4
76	1WF ₄ -008	抬牙叉油毡	1	羊毛毡
77	1WF ₄ -009	抬牙叉	1	
78	1WF ₄ -002	送布调整螺母	1	
79	1WF ₄ -003	送布牙调整螺钉	1	SM1/8×40/13.5
80	1WF ₄ -033	牙架曲柄轴螺钉	1	SM11/64"×40/6



6. GC20606下轴勾线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₂ -063	右梭架	1	
2	1WF ₂ -060	梭架紧固轴套螺钉	2	SM15/64"/28
3	1WF ₂ -059	梭架紧固上轴套	2	
4	1WF ₂ -061	梭架紧固下轴套	2	
5	1WF ₂ -064	旋梭组件	2	
6	1WF ₂ -065	梭心	2	
7	1WF ₂ -070	分线勾座铰链轴油线	2	φ2.5×14棉线
8	1WF ₂ -069	分线勾座铰链轴	2	
9	1WF ₂ -072	分线勾座滚柱螺钉	2	SM3/16"/32
10	1WF ₂ -071	分线勾连杆	2	
11	1WF ₂ -075	分线勾座	2	
12	1WF ₅ -026	分线勾螺钉	2	SM9/64"×40/4.5
13		垫圈	2	垫圈4 GB848-85
14	1WF ₂ -076	分线勾	2	
15		弹簧垫圈	2	垫圈4 GB848-85
16	1WF ₂ -074	分线勾座滚柱螺母	2	螺母SM3/16"/32
17	1WF ₂ -062	梭架上轴套	2	
18	1WF ₂ -034	分线勾座铰链轴支头螺钉	2	SM13/16"×28/14.5
19		梭架紧固螺钉垫圈	2	垫圈6 GB95-85
20	1WF ₂ -033	梭架紧固螺钉	2	SM1/4"×24/20
21	1WF ₂ -077	梭架下轴套	2	
22	1WF ₂ -067	旋梭油量调节螺母	2	SM3/16"×28/25
23	1WF ₂ -066	旋梭油量调节螺钉	2	SM15/64"×28/4.5
24	1WF ₂ -044	螺钉	1	
25	1WF ₂ -068	左梭架	2	SM1/4"×40/5
26	1WF ₂ -052	螺旋大齿轮螺钉	2	
27	1WF ₂ -078	螺旋大齿轮	8	SM1/4"×40/4
28	1WF ₂ -009	螺钉	2	
29	1WF ₂ -079	螺旋小齿轮	1	
30	1WF ₂ -055	送布小连杆	1	
31	1WF ₂ -035	下轴左轴套	1	φ25×45棉线
32	1WF ₂ -036	下轴左轴套油线	1	
33	1WF ₂ -056	下轴	1	
34	1WF ₂ -006	抬牙凸轮	1	SM15/64"×28/12
35	1WF ₂ -019	抬牙凸轮定位螺钉	1	
36	1WF ₂ -057	下轴右轴套	1	φ25×85棉线
37	1WF ₂ -058	下轴右轴套油线	1	挡圈 φ5 GB96-86
38		开口挡圈	1	

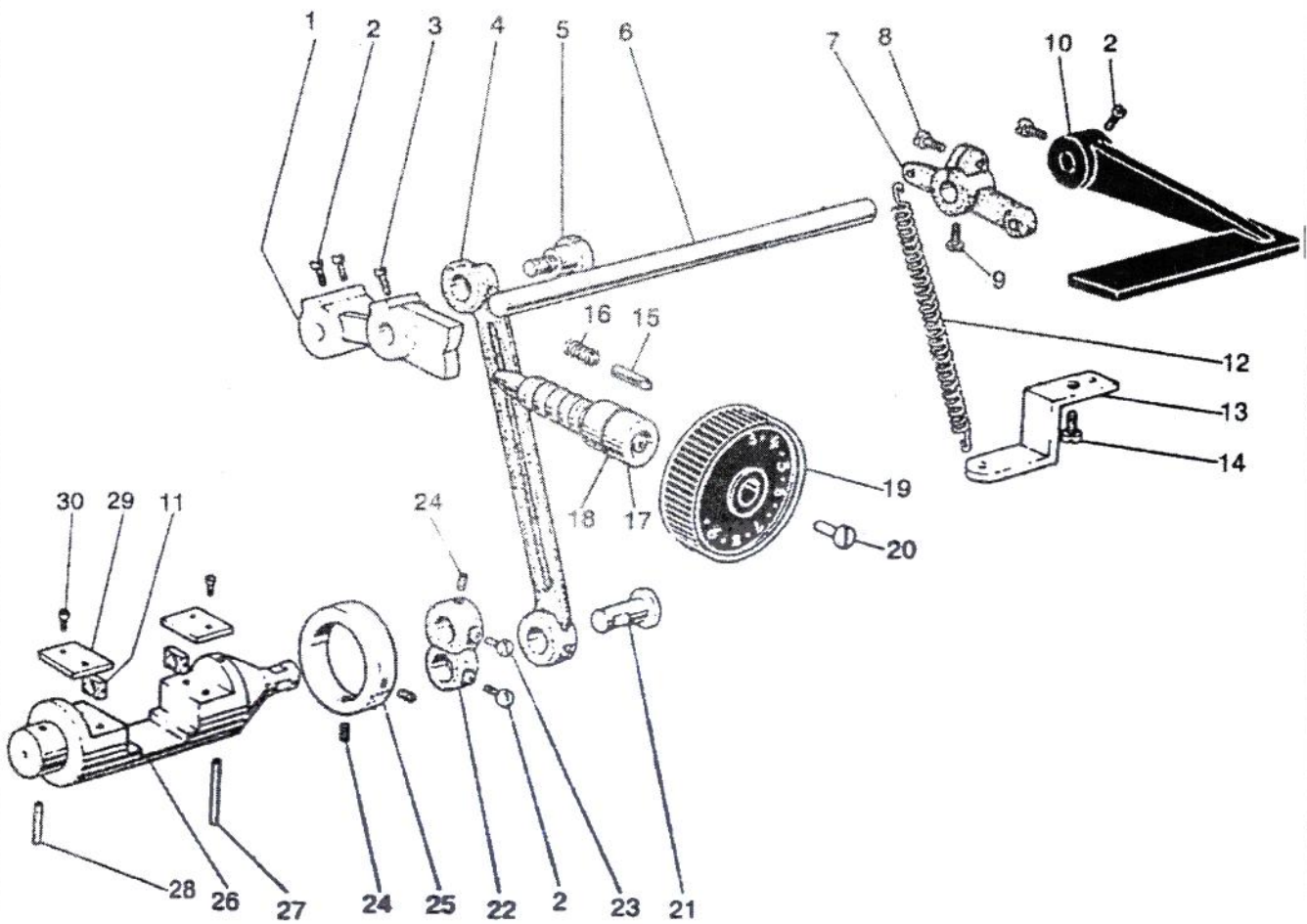
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	1WF ₄ -041	弹簧	1	SM15/64" × 28/13.5
40	1WF ₄ -042	按钮	1	
41	1WF ₄ -010	送布凸轮紧固螺钉	2	
42	1WF ₄ -011	送布凸轮	1	
43	1WF ₄ -012	送布大连杆	1	
44		滚针轴承	1	挡圈 φ 26 GB894-86
45		轴用弹性挡圈	1	
46	1WF ₂ -055	下轴中轴套组件	1	SM1/4" × 40/4
47	1WF ₂ -051	下轴后轴套	1	
48	1WF ₂ -009	下轴后轴套螺钉	1	
49	1WF ₂ -052	下轴后轴套定位螺钉	1	
50		下轴滚珠轴承	1	
51	1WF ₂ -050	轴承压环	1	SM9/64" × 40/7
52	1WF ₂ -049	轴承压环紧固螺钉	3	
53	1WF ₄ -044	送布连杆销油线	1	
54	1WF ₄ -043	送布连杆销	1	
55	1WF ₄ -055	送布小连杆	1	



7. GC20606-1下轴勾线部件

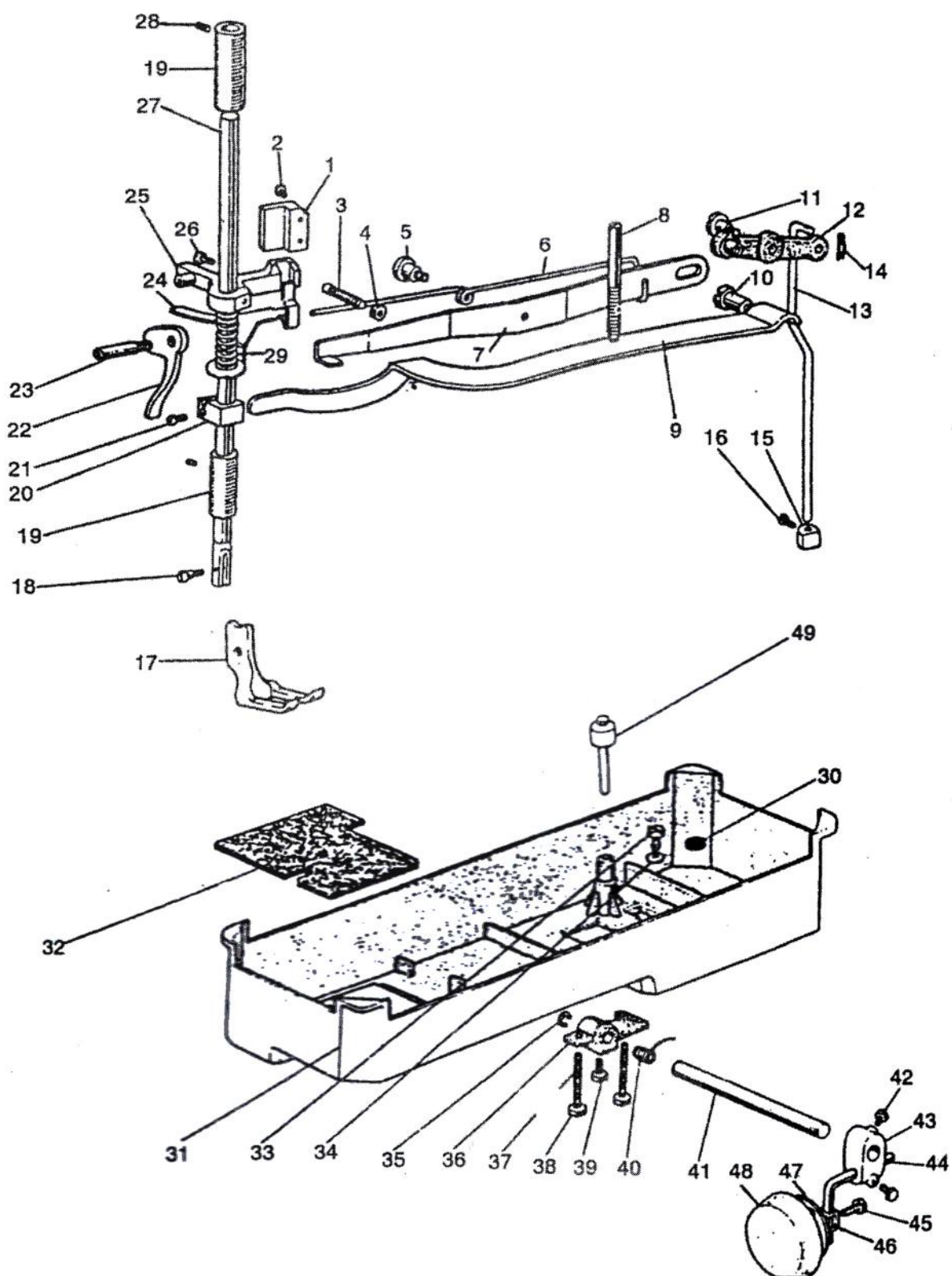
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₂ -063	右梭架	1	
2	1WF ₂ -060	梭架紧固轴套螺钉	1	SM15/64"/28
3	1WF ₂ -059	梭架紧固上轴套	1	
4	1WF ₂ -061	梭架紧固下轴套	1	
5	1WF ₂ -064	旋梭组件	1	
6	1WF ₂ -065	梭心	1	
7	1WF ₂ -070	分线勾座铰链轴油线	1	φ2.5×14棉线
8	1WF ₂ -069	分线勾座铰链轴	1	
9	1WF ₂ -072	分线勾座滚柱螺钉	1	SM3/16"/32
10	1WF ₂ -071	分线勾连杆	1	
11	1WF ₂ -075	分线勾座	1	
12	1WF ₃ -026	分线勾螺钉	1	SM9/64"×40/4.5
13		垫圈	1	垫圈4 GB848-85
14	1WF ₂ -076	分线勾	1	
15		弹簧垫圈	1	垫圈4 GB848-85
16	1WF ₂ -074	分线勾座滚柱螺母	1	
17	1WF ₂ -062	梭架上轴套	1	
18	1WF ₂ -034	分线勾座铰链轴支头螺钉	1	SM13/16"×28/14.5
19		梭架紧固螺钉垫圈	1	垫圈6 GB95-85
20	1WF ₂ -033	梭架紧固螺钉	1	SM1/4"×24/20
21	1WF ₂ -077	梭架下轴套	1	
22	1WF ₂ -067	旋梭油量调节螺母	1	螺母SM3/16"/28
23	1WF ₂ -066	旋梭油量调节螺钉	1	SM3/16"×28/25
24	1WF ₂ -044	螺钉	1	
25	1WF ₂ -052	螺旋大齿轮螺钉	1	SM1/4"×40/5
26	1WF ₂ -078	螺旋大齿轮	1	
27	1WF ₂ -009	螺钉	4	SM1/4"×40/4
28	1WF ₂ -079	螺旋小齿轮	2	
29	1WF ₂ -055	送布小连杆	1	
30	1WF ₂ -035	下轴左轴套	1	
31	1WF ₂ -036	下轴左轴套油线	1	φ25×45棉线
32	1WF ₂ -056	下轴	1	
33	1WF ₂ -006	抬牙凸轮	1	
34	1WF ₂ -019	抬牙凸轮定位螺钉	1	SM15/64"×28/12
35	1WF ₂ -057	下轴右轴套	1	
36	1WF ₂ -058	下轴右轴套油线	1	φ25×85棉线
37	1WF ₂ -041	开口挡圈	1	挡圈 φ5 GB96-86
38	1WF ₂ -042	弹簧	1	

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	1WF ₄ -042	按钮	1	SM15/64" × 28/13.5
40	1WF ₄ -010	送布凸轮紧固螺钉	2	
41	1WF ₄ -011	送布凸轮	1	
42	1WF ₄ -012	送布大连杆	1	
43		滚针轴承	1	
44		轴用弹性挡圈	1	挡圈 φ 26 GB894-86
45	1WF ₂ -055	下轴中轴套组件	1	
46	1WF ₂ -051	下轴后轴套	1	
47	1WF ₂ -009	下轴后轴套螺钉	1	
48	1WF ₂ -052	下轴后轴套定位螺钉	1	
49		下轴滚珠轴承	1	SM1/4" × 40/5
50	1WF ₂ -050	轴承压环	1	
51	1WF ₂ -049	轴承压环紧固螺钉	3	
52	1WF ₄ -044	送布连杆销油线	1	
53	1WF ₄ -043	送布连杆销	1	



8. 针距调节部件

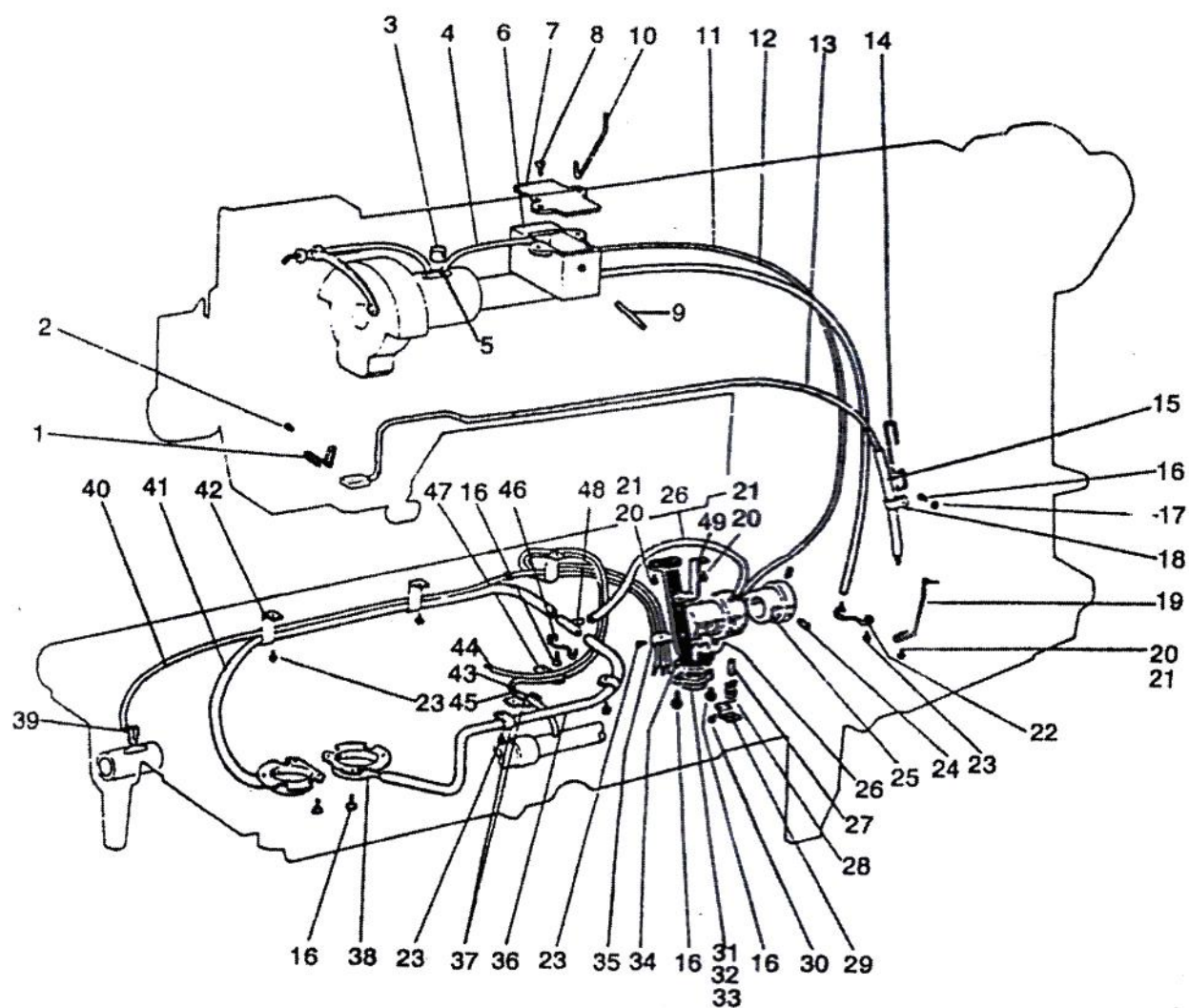
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₄ -025	针距调节摆杆	1	
2	1WF ₄ -030	螺钉	5	
3	1WF ₄ -026	针距调节摆杆定位螺钉	1	SM15/64" × 28/8.5
4	1WF ₄ -014	针距连杆	1	SM15/64" × 28/12
5	1WF ₄ -028	针距连杆偏心轴	1	
6	1WF ₄ -046	倒缝操纵轴	1	
7	1WF ₄ -047	倒缝操纵曲柄	1	
8	1WF ₄ -027	倒缝操纵曲柄夹紧螺钉	1	SM15/64" × 28/13
9	1WF ₄ -021	倒缝操纵曲柄定位螺钉	1	SM15/64" × 40/10.5
10	1WF ₄ -048	倒缝操纵杆	1	
11	1WF ₄ -040	倒缝调节架滑块	2	
12	1WF ₄ -049	倒缝操纵曲柄拉簧	1	
13	1WF ₄ -050	弹簧架	1	
14	1WF ₄ -051	弹簧架螺钉	1	SM11/64" × 40/8
15	1WF ₄ -024	止动销	1	
16	1WF ₅ -006C ₃	止动销弹簧	1	
17	1WF ₄ -023	针距调节螺杆	1	通用GC6-1
18		O 型密封圈	1	10 × 2.4 GB1235-76
19	1WF ₄ -022	针距标盘	1	
20	1WF ₅ -009	针距标盘螺钉	1	通用GC6-1
21	1WF ₄ -013	针距调节曲柄轴	1	
22	1WF ₄ -015	针距调节曲柄	1	
23	1WF ₂ -038	针距调节曲柄紧固螺钉	1	SM15/64" × 28/10
24	1WF ₄ -016	针距调节曲柄定位螺钉	3	SM15/64" × 28/6
25	1WF ₄ -053	倒缝调节架紧圈	1	
26	1WF ₄ -057	倒缝调节架	1	
27	1WF ₄ -045	倒缝调节架长油线	1	φ3 × 18棉线
28	1WF ₄ -039	倒缝调节架短油线	1	φ4 × 16棉线
29	1WF ₄ -056	倒缝调节架滑块导板	2	
30	1WF ₄ -011	滑块导板紧固螺钉	4	SM11/64" × 40 × 9



9. 膝控手提压脚部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₅ -040	压紧杆导架滑块槽	1	
2	1WF ₅ -039	压紧杆导架滑块槽螺钉	2	SM11/64"×40/12
3	1WF ₃ -011	膝控提升杆簧螺钉	1	SM1/4"×24/16.5
4	1WF ₃ -010	膝控提升杆簧螺母	1	
5	1WF ₃ -013	膝控提升杆螺钉	1	
6	1WF ₃ -014	膝控提升杆弹簧	1	
7	1WF ₃ -012	膝控提升杆	1	
8	1WF ₃ -015	调压螺钉	1	
9	1WF ₃ -016	压紧杆板簧	1	
10	1WF ₃ -018	压紧杆板簧支点螺钉	1	
11	1WF ₃ -017	膝控曲柄螺钉	1	
12	1WF ₃ -019	膝控曲柄组件	1	
13	1WF ₃ -021	膝控提升上顶杆	1	
14	1WF ₃ -020	开口销	1	
15	1WF ₃ -024	膝控提升顶杆限位套	1	
16	1WF ₃ -025	膝控提升顶杆限位套螺钉	1	
17	1WF ₃ -001(9WF ₃ -001)	大压脚	1	括号内为GC2060-1图号
18	1WF ₃ -002	大压脚紧固螺钉	1	
19	1WF ₃ -004	压紧杆轴套	2	
20	1WF ₃ -005	压紧杆板簧座	1	
21	1WF ₃ -006	压紧杆板簧座螺钉	1	SM9/64"×40/8.5
22	1WF ₃ -023	抬压板手	1	
23	1WF ₃ -022	抬压板手螺钉	1	
24	1WF ₃ -007	抬压松线板	1	
25	1WF ₃ -008	压紧杆导架	1	
26	1WF ₃ -009	压紧杆导架夹紧螺钉	1	SM11/64"×40/15
27	1WF ₃ -003	压紧杆	1	
28	1WF ₃ -023	压紧杆轴套螺钉	2	SM1/4"×24×13
29	1WF ₃ -006	抬压松线板簧	1	
30	1WF ₃ -012	磁块	1	通用GC6-1
31	50F ₀ -001A ₁	油盘	1	通用GC20202
32	58F ₀ -001	油盘垫	1	通用GC20202
33	22F ₉ -001A ₂	放油螺钉	1	SM5/16"×28/10
34	22F ₉ -001A ₃	放油螺钉垫圈	1	通用GC6-1
35		挡圈	1	挡圈φ9 GB896-86
36	1WF ₃ -028	膝控限位架	1	
37	22F ₉ -001A ₉	膝控限位调节螺钉	2	SM15/64"×28/28
38	22F ₉ -001A ₁₀	调节螺母	2	

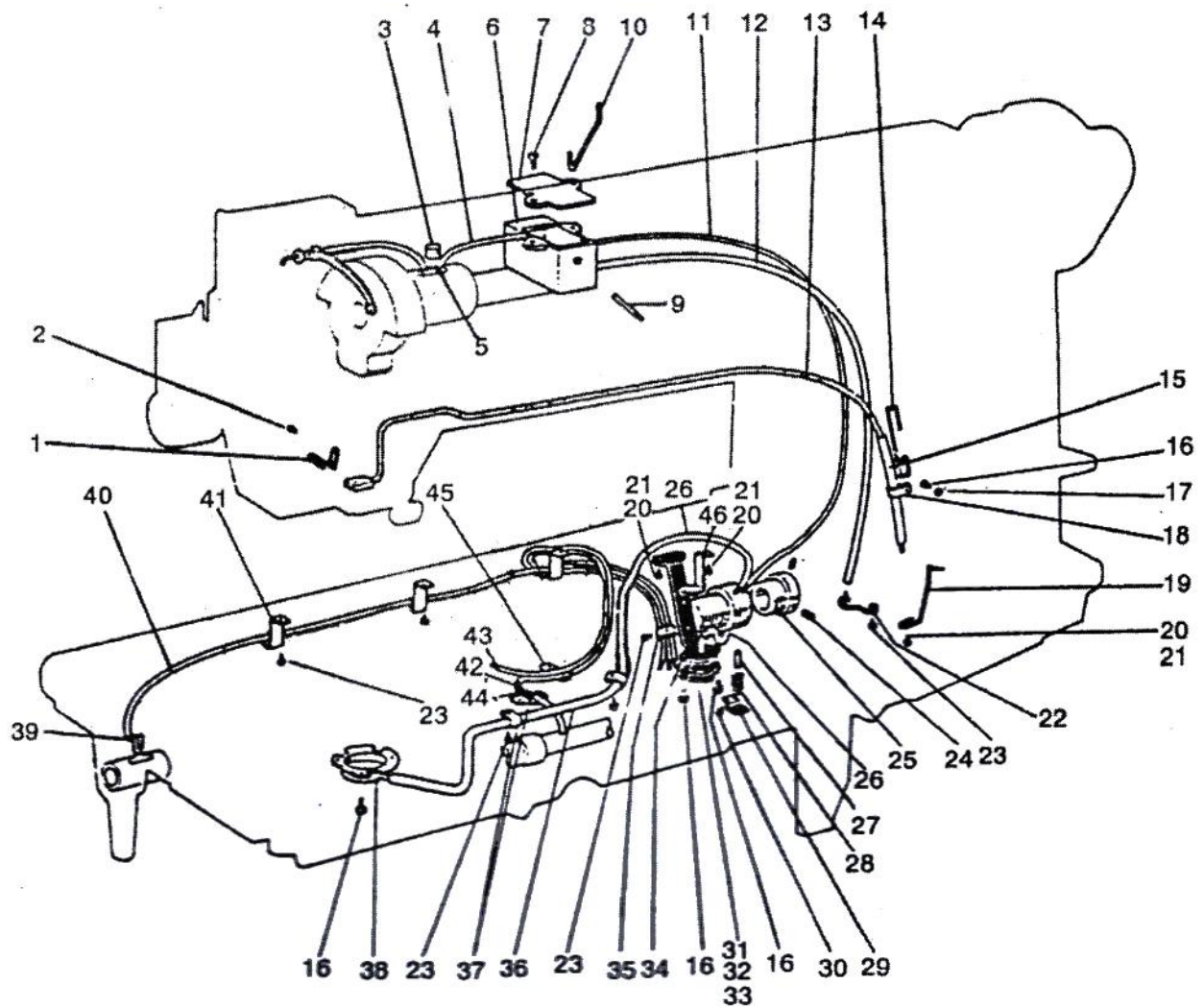
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	22T ₉ -007C ₂	膝控限位架螺钉	1	SM15/64"×28/15
40	22T ₉ -007A ₇	膝控复位弹簧	1	
41	1WF ₃ -027	膝控铰链轴	1	
42	22T ₉ -003B ₄	碰块弯杆接头螺钉	2	SM5/16"×18×13
43	22T ₉ -003B ₃	碰块弯杆接头	1	
44	22T ₉ -003B ₂	膝控碰块弯杆	1	
45	22T ₉ -003B ₇	碰块架螺钉	1	通用GC6-1
46	22T ₉ -003B ₆	碰块架	1	SM15/64"×28/8
47	22T ₉ -003B ₅	膝控碰块	1	通用GC6-1
48	22T ₉ -003B ₈	碰块垫	1	通用GC6-1
49	1WF ₃ -026	膝控提升顶杆	1	通用GC6-1



10. GC20606润滑系统部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₆ -001	针杆回油管油毡压簧	1	
2	1WF ₆ -034	针杆回注油管油毡压簧螺钉	1	SM3/16"×28/12
3	1WF ₆ -003	上轴左轴套上孔油毡	1	羊毛毡
4	1WF ₆ -005A	上轴左轴套输油管	1	3D×0.5×60
5	1WF ₆ -004	上轴左轴套输油管油线	1	棉线
6	1WF ₆ -007	油盒	1	有机玻璃
7	1WF ₆ -008	油盒盖	1	耐油胶料
8		油盒吊紧螺钉	2	M4×16 GB69-85
9	1WF ₆ -009	弹性圆柱销	1	
10	1WF ₆ -006	油盒线压簧	1	
11	1WF ₆ -010	输油长管	1	3D×1×400
12	1WF ₆ -011	排油管	1	5D×1×400
13	1WF ₆ -002	针杆回油管油线	1	φ2.5×550棉线
14	1WF ₆ -013	输油长管排油管限位夹	1	
15	1WF ₆ -012	针杆回油管	1	3D×0.5×150
16	1WF ₁ -024	输油长管排油管限位夹螺钉	10	SM9/64"×40/9
17		输油长管排油管限位夹垫圈	1	垫圈 φ4 GB7246-87
18	1WF ₆ -042	针杆回油管夹板	1	
19	1WF ₆ -014	油管固定压簧	1	
20	1WF ₁ -011	滤油器固定板紧固螺钉	4	SM11/64"×40/9
21	22T ₁ -007	滤油器固定板紧固螺钉垫圈	4	
22	1WF ₆ -021	排油管管端夹	1	
23	1WF ₁ -026	固定板油管夹螺钉	8	SM9/64"×40/4.5
24	1WF ₂ -053	供油轴套紧固螺钉	2	SM11/64"×40/10
25	1WF ₂ -054	供油轴套	1	
26	1WF ₆ -027	输油长管	2	3D×1×90
27	1WF ₆ -025	柱塞	1	
28	1WF ₆ -024	柱塞弹簧	1	
29	1WF ₆ -023	柱塞弹簧挡板	1	
30	1WF ₆ -026	柱塞弹簧挡板螺钉	1	SM1/8"×44/4.5
31	1WF ₆ -018	滤油器	1	
32	1WF ₆ -019	滤油器垫圈	1	
33	1WF ₆ -020	过滤网	1	H62 黄铜
34	1WF ₆ -017	滤油器固定板	1	
35	1WF ₆ -028	油管夹	1	
36	1WF ₆ -035	右梭架输油管	1	
37	1WF ₆ -036	进油管夹板	3	
38	1WF ₆ -038	梭架输油杯组件	2	

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	1WF ₆ -041	下轴前轴套吸油管油线	1	φ2.5×430棉线
40	1WF ₆ -040	下轴前轴套吸油管	1	3D×0.5×410
41	1WF ₆ -039	左梭架输油管	1	3D×15×445
42	1WF ₆ -034	下轴前轴套吸油管夹	3	
43	1WF ₆ -032	送布轴吸油管	2	3D×0.5×220
44	1WF ₆ -037	下轴前轴套吸油管油线	1	φ2.5×300
45	1WE ₆ -033	送布轴吸油管油线	1	φ2.5×300
46	1WF ₆ -030	三通油嘴固定夹	1	
47	1WF ₆ -031	下轴中轴套吸油管夹	1	
48	1WF ₆ -029	三通油嘴组件	1	
49	1WF ₆ -015	滤油器固定夹	1	

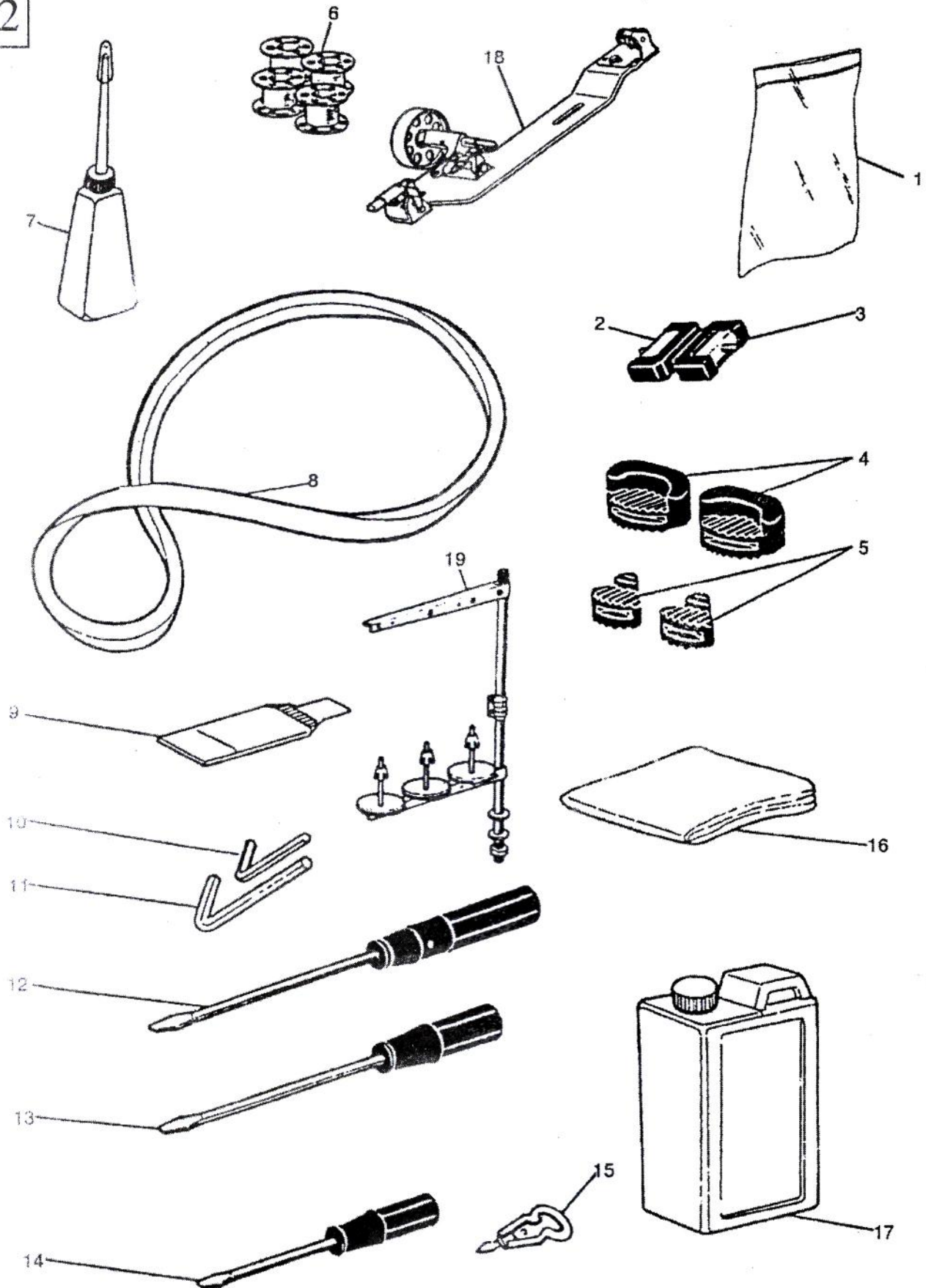


11. GC20606-1 润滑系统部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	1WF ₆ -001	针杆回油管油毡压簧	1	
2	1WF ₆ -034	针杆回注油管油毡压簧螺钉	1	SM3/16"×28/12
3	1WF ₆ -003	上轴左轴套上孔油毡	1	羊毛毡
4	1WF ₆ -005A	上轴左轴套输油管	1	3D×0.5×60
5	1WF ₆ -004	上轴左轴套输油管油线	1	棉线
6	1WF ₆ -007	油盒	1	有机玻璃
7	1WF 008	油盒盖	1	耐油胶料
8		油盒吊紧螺钉	2	M4×16 GB69-85
9	1WF ₆ -009	弹性圆柱销	1	
10	1WF ₆ -006	油盒线压簧	1	
11	1WF ₆ -010	输油长管	1	3D×1×400
12	1WF ₆ -011	排油管	1	5D×1×400
13	1WF ₆ -002	针杆回油管油线	1	φ2.5×550棉线
14	1WF ₆ -013	输油长管排油管限位夹	1	
15	1WF ₆ -012	针杆回油管	1	3D×0.5×150
16	1WF ₁ -024	输油长管排油管限位夹螺钉	10	SM9/64"×40/9
17		输油长管排油管限位夹垫圈	1	垫圈 φ4 GB7246-87
18	1WF ₆ -042	针杆回油管夹板	1	
19	1WF ₆ -014	油管固定压簧	1	
20	1WF ₁ -011	滤油器固定板紧固螺钉	4	SM11/64"×40/9
21	22T ₁ -007	滤油器固定板紧固螺钉垫圈	4	
22	1WF ₆ -021	排油管管端夹	1	
23	1WF ₁ -026	固定板油管夹螺钉	8	SM9/64"×40/4.5
24	1WF ₂ -053	供油轴套紧固螺钉	2	SM11/64"×40/10
25	1WF ₂ -054	供油轴套	1	
26	1WF ₆ -027	输油长管	2	3D×1×90
27	1WF ₆ -025	柱塞	1	
28	1WF ₆ -024	柱塞弹簧	1	
29	1WF ₆ -023	柱塞弹簧挡板	1	
30	1WF ₆ -026	柱塞弹簧挡板螺钉	1	SM1/8"×44/4.5
31	1WF ₆ -018	滤油器	1	
32	1WF ₆ -019	滤油器垫圈	1	
33	1WF ₆ -020	过滤网	1	H62 黄铜
34	1WF ₆ -017	滤油器固定板	1	
35	1WF ₆ -028	油管夹	1	
36	1WF ₆ -035	右梭架输油管	1	
37	1WF ₆ -036	进油管夹板	3	
38	1WF ₆ -038	梭架输油杯组件	2	

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	1WF ₆ -041	下轴前轴套吸油管油线	1	φ2.5×430棉线
40	1WF ₆ -040	下轴前轴套吸油管	1	3D×0.5×410
41	1WF ₆ -034	下轴前轴套吸油管夹	3	
42	1WF ₆ -032	送布轴吸油管	2	3D×0.5×220
43	1WF ₆ -037	下轴前轴套吸油管油线	1	φ2.5×300
44	1WE ₆ -033	送布轴吸油管油线	1	φ2.5×300
45	1WF ₆ -031	下轴中轴套吸油管夹	1	
46	1WF ₆ -015	滤油器固定夹	1	
47				
48				
49				

12



12. 附件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	33TF-010	零件包	1	
2	22T ₉ -007F ₁	机壳铰链	2	通用GC6-1
3	22T ₉ -007F ₂	机壳铰链套	2	通用GC6-1
4	22T ₉ -009	机壳垫块(大)	2	通用GC6-1
5	22T ₉ -010	机壳垫块	2	通用GC6-1
6	1WF ₂ -065	梭心	4	
7	33TF-011	小油壶	1	
8	33TF-016	三角皮带	1	0型1050
9	1F-009	机针	1包	DP×17 23"
10	1F-011	内六角扳手	1	S=2.5MM
11	1F-010	内六角扳手	1	S=3MM
12	33TF-012	螺钉起子(大)	1	通用GC6-1
13	33TF-013	螺钉起子(中)	1	通用GC6-1
14	33TF-014	螺钉起子(小)	1	通用GC6-1
15	58T ₀ -007C	穿线器组件	1	通用6C20202
16	22T ₉ -018	机罩	1	通用GC6-1
17	1F-012	油箱	1	通用GC20202
18	S14420020	绕线器	1	
19	1F-014(33TF-019)	线架	1	(括号内为GC20606—1图号)

- ☐除调整线迹外, 机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。
 - ☐个别零件进行更改设计时, 恕不另行通知。
-